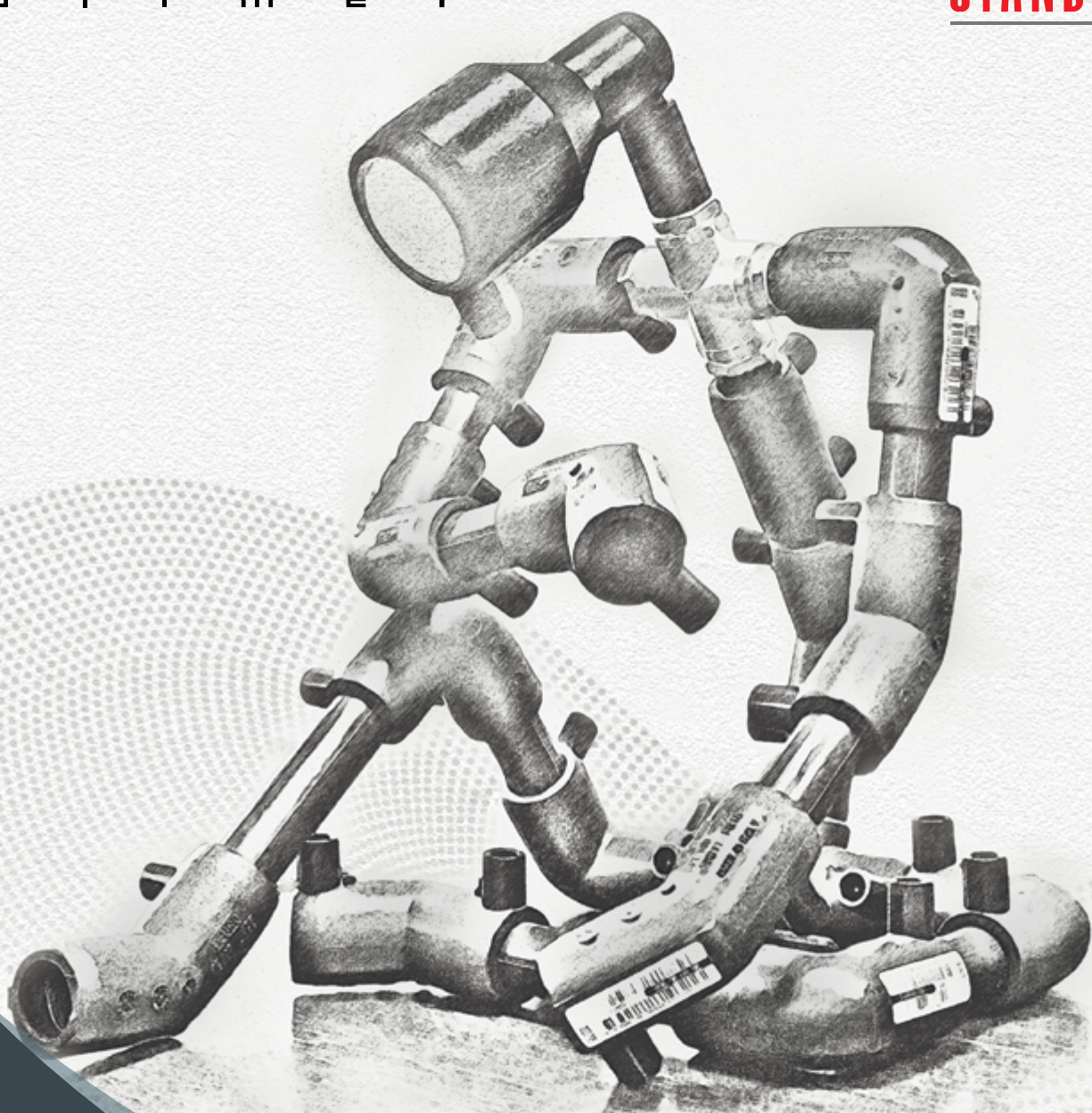


QUADRO
P O L I M E R

EURO
STANDARD



Каталог
поставок

2022

Оглавление

4	Электросварные фитинги
28	Литые фитинги
40	Переходные фитинги

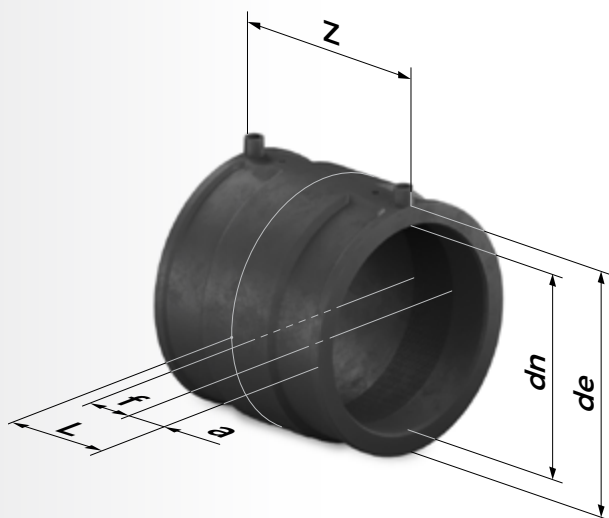
Электросварные фитинги



Муфта электросварная

арт. 21.00.10

SDR 17
PN 10



РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	de	L	f	a	Z	ВЕС
32	46	38	19	12	80	75
40	56	44	22	13	90	110
50	68	49	23	14	100	155
63	82	54	26	18	111	225
110	137	70	36	18	140	680
125	153	76	39	18	152	1060
160	198	86	39	22	172	1520
180	223	100	41	25	200	2120
200	233	106	41	32	212	2000
225	262	114	41	34	227	2800
250	292	122	45	41	244	3900
280	341	133	42	44	265	7100
315	369	138	47	44	275	7000
355	412	156	44	47	312	9520
400	461	170	60	41	340	14150

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ РЕ 100

dn	SDR 33	SDR 26	SDR 17
32			•
40			•
50			•
63			•
110		•	•
125		•	•
160		•	•
180		•	•
200	•	•	•
225	•	•	•
250	•	•	•
280	•	•	•
315	•	•	•
355	•	•	•
400	•	•	•

Произведено из полиэтилена PE 100-RC

НЕОБХОДИМО использовать центратор
для всех диаметров

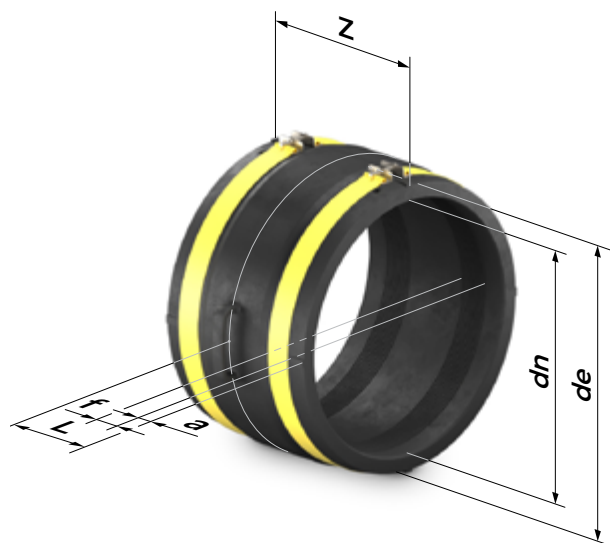
НЕОБХОДИМО зачищать трубу
и/или фитинги

- сваривать аппаратами:
 - универсальный сварочный аппарат
 - моноволентный сварочный аппарат Euro S1 plus
 - моноволентный сварочный аппарат Euro S1 с предварительно обновленным ПО
- сваривается только с помощью моновалентного электросварочного аппарата Euro

Муфта электросварная

арт. 21.00.10

SDR 17
PN 10



РАЗМЕРЫ						ВЕС
dn	de	L	f	a	Z	
450	510	175	59	45	350	13200
500	568	180	76	47	360	16950
560	637	195	90	50	390	22700
630	713	213	99	50	425	31600

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ PE 100

dn	SDR 33	SDR 26	SDR 17
450	•	•	•
500	•	•	•
560	•	•	•
630	•	•	•

Ремни с предварительно выставленным натяжением (регулировать не нужно)

- сваривать только универсальным сварочным аппаратом

Произведено из полиэтилена PE 100-RC

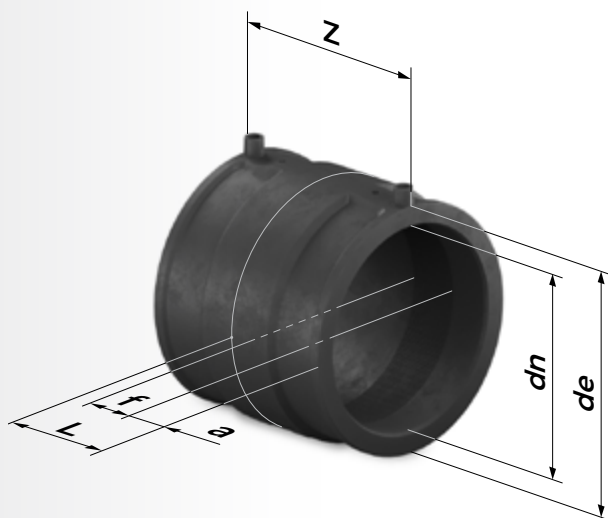
НЕОБХОДИМО использовать центратор для всех диаметров

НЕОБХОДИМО зачищать трубу и/или фитинги

Муфта электросварная

арт. 21.00.16

SDR 11
PN 16



- сваривать аппаратами:
 - универсальный сварочный аппарат
 - моноволентный сварочный аппарат Euro S1 plus
 - моноволентный сварочный аппарат Euro S1 с предварительно обновленным ПО
- сваривается только с помощью моновалентного электросварочного аппарата Euro
- ▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

РАЗМЕРЫ						ВЕС
dn	de	L	f	a	Z	
20	33	33	15	13	70	45
25	38	33	15	12	70	55
32	46	38	19	12	80	75
40	56	44	22	13	90	110
50	68	49	23	14	100	155
63	82	54	26	18	111	225
75	93	60	32	18	121	260
90	113	65	31	20	131	420
110	137	70	32	22	140	630
125	152	76	38	18	152	820
140	170	80	49	17	161	1060
160	198	86	45	22	172	1520
180	223	100	51	25	200	2120
200	245	105	43	32	210	3020
225	277	112	48	36	225	3980
250	305	122	53	33	244	5430
280	341	133	55	38	265	7100
315	391	138	51	47	277	10620
355	430	156	60	45	312	11750
400	492	172	53	64	344	20056

dn	СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ PE 100		
	SDR 26	SDR 17	SDR 11
20			• ▲
25			• ▲
32		• ▲	•
40		• ▲	•
50		•	•
63		•	•
75		•	•
90	•	•	•
110	•	•	•
125	•	•	•
140	•	•	•
160	•	•	•
180	•	•	•
200	•	•	•
225	•	•	•
250	•	•	•
280	•	•	•
315	•	•	•
355	•	•	•
400	•	•	•

Произведено из полиэтилена PE 100-RC

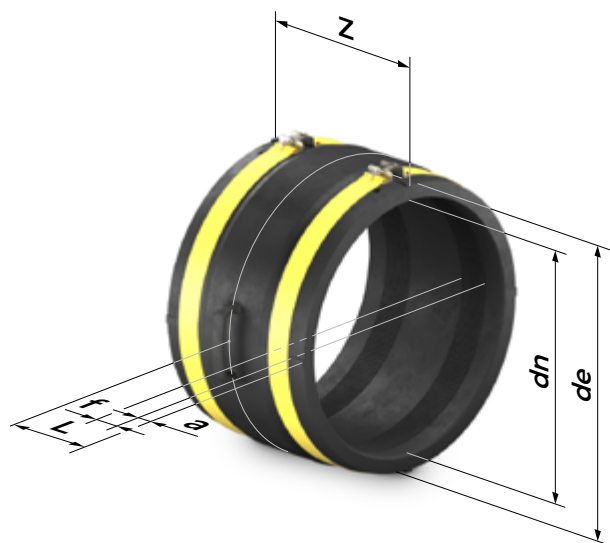
НЕОБХОДИМО использовать центратор для всех диаметров

НЕОБХОДИМО зачищать трубу и/или фитинги

Муфта электросварная

арт. 21.00.16

SDR 11
PN 16



РАЗМЕРЫ						ВЕС
dn	de	L	f	a	Z	
450	544	175	59	45	350	20300
500	602	179	76	47	359	24500
560	673	195	90	50	390	32600
630	757	210	99	50	420	47500

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ PE 100

dn	SDR 26	SDR 17	SDR 11
450	•	•	•
500	•	•	•
560	•	•	•
630	•	•	•

Ремни с предварительно выставленным натяжением (регулировать не нужно)

- сваривать только универсальным сварочным аппаратом

Произведено из полиэтилена PE 100-RC

Муфта диам. 500 - 560 - 630 мм:
Две отдельные секции сварки

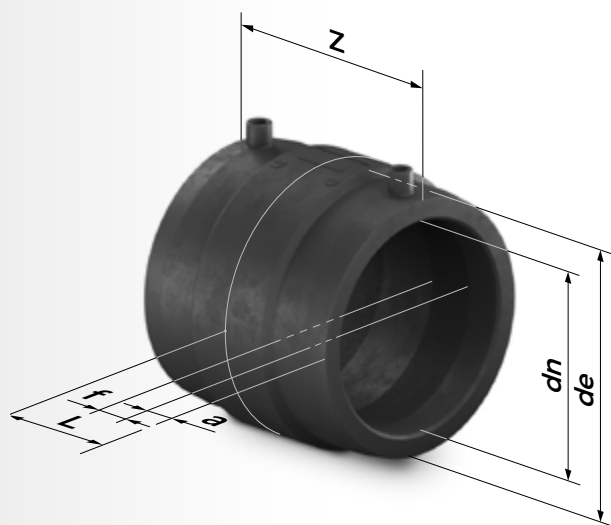
НЕОБХОДИМО использовать центратор
для всех диаметров

НЕОБХОДИМО зачищать трубу
и/или фитинги

Муфта электросварная

арт. 21.00.25

SDR 7,4
PN 25



РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	de	L	f	a	Z	ВЕС
20	33	33	15	13	70	45
25	38	33	15	12	70	55
32	46	38	19	12	80	75
40	56	44	22	13	90	110
50	68	49	23	14	100	155
63	82	54	26	18	111	225
75	99	60	36	14	120	330
90	116	65	37	14	130	490
110	145	70	36	18	140	800
125	163	76	39	18	151	1060
140	183	81	48	18	161	1440
160	207	86	53	20	172	1855
180	240	96	51	27	193	3000
200	265	101	50	31	203	4100
225	301	111	60	29	223	5850
250	332	122	54	38	243	6550
315	416	142	64	43	283	12400

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ РЕ 100

dn	SDR 26	SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
20			•▲	•▲	•
25			•▲	•	•
32		•▲	•	•	•
40		•▲	•	•	•
50		•	•	•	•
63		•	•	•	•
75		•	•	•	•
90	•	•	•	•	•
110	•	•	•	•	•
125	•	•	•	•	•
140	•	•	•	•	•
160	•	•	•	•	•
180	•	•	•	•	•
200	•	•	•	•	•
225	•	•	•	•	•
250	•	•	•	•	•
315	•	•	•	•	•

Произведено из полиэтилена PE 100-RC

НЕОБХОДИМО использовать центратор для всех диаметров

НЕОБХОДИМО зачищать трубу и/или фитинги

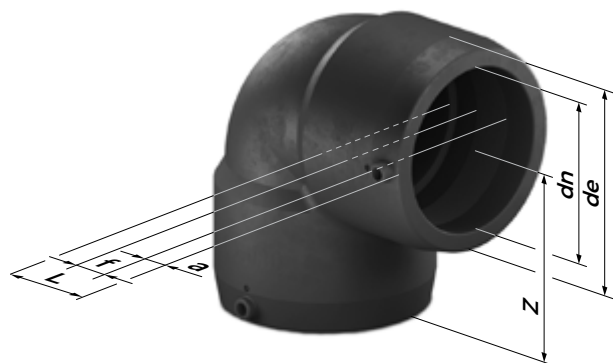
• сваривается только с помощью моновалентного электросварочного аппарата Euro

▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

Отвод электросварной 90°

арт. 21.11.16

SDR 11
PN 16



РАЗМЕРЫ						ВЕС
dn	de	L	f	a	Z	
20	34	33	15	10	55	75
25	38	33	15	9	57	80
32	46	39	18	10	75	130
40	56	48	25	11	80	190
50	68	54	27	12	89	300
63	83	52	27	13	104	450
75	97	64	29	18	116	665
90	113	70	37	18	130	855
110	136	76	39	20	146	1325
125	162	79	42	19	152	2130
140	174	85	38	20	166	2700
160	206	89	45	20	180	4050
180	226	116	50	23	215	4800
200	251	118	55	23	229	6450
225	281	120	45	36	251	9330
250	310	127	53	33	272	11600
315	397	145	54	47	321	23000

Произведено из полиэтилена PE 100-RC

НЕОБХОДИМО использовать центратор для всех диаметров

НЕОБХОДИМО зачищать трубу и/или фитинги

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ РЕ 100

dn	SDR 17	SDR 11
20		● ▲
25		● ▲
32	● ▲	●
40	● ▲	●
50	●	●
63	●	●
75	●	●
90	●	●
110	●	●
125	●	●
140	●	●
160	●	●
180	●	●
200	●	●
225	●	●
250	●	●
315	●	●

● сваривать только универсальным сварочным аппаратом

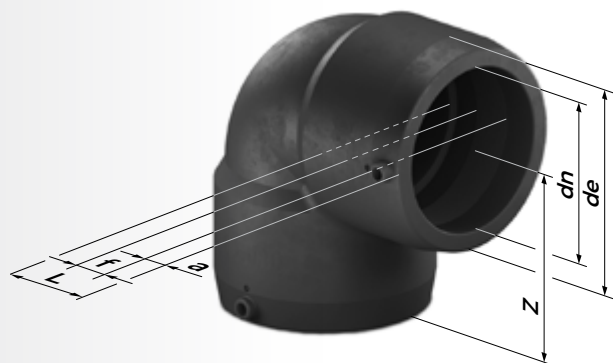
● сваривается только с помощью моновалентного электросварочного аппарата Euro

▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

Отвод электросварной 90°

арт. 21.11.25

SDR 7,4
PN 25



РАЗМЕРЫ						ВЕС
dn	de	L	f	a	Z	
20	34	33	15	10	55	75
25	38	33	15	9	57	80
32	46	39	18	10	75	130
40	56	48	25	11	80	190
50	68	54	27	12	89	300
63	83	52	27	13	104	450
75	97	64	29	18	116	665
90	116	70	37	18	130	1040
110	142	76	39	20	146	1615
125	162	79	42	19	152	2130
160	206	89	45	20	180	4050

Произведено из полиэтилена PE 100-RC

НЕОБХОДИМО использовать центратор для всех диаметров

НЕОБХОДИМО зачищать трубу и/или фитинги

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ФИТИНГЕ PE 100

dn	SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
20		●▲	●▲	●
25		●▲	●	●
32	●▲	●	●	●
40	●▲	●	●	●
50	●	●	●	●
63	●	●	●	●
75	●	●	●	●
90	●	●	●	●
110	●	●	●	●
125	●	●	●	●
160	●	●	●	●

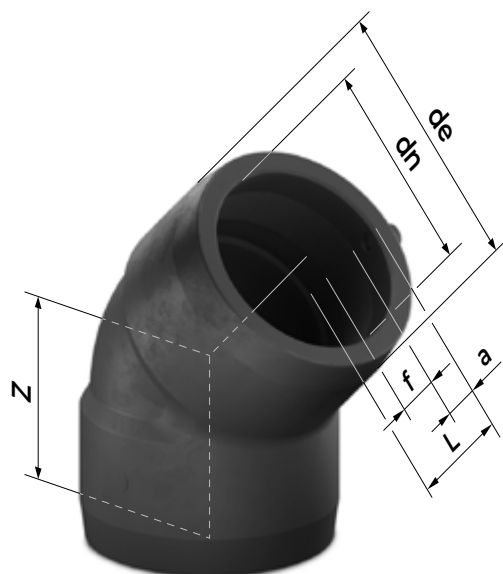
- сваривать только универсальным сварочным аппаратом
- сваривается только с помощью моновалентного электросварочного аппарата Euro

▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

Отвод электросварной 45°

арт. 21.16.16

SDR 11
PN 16



РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	de	L	f	a	Z	ВЕС
25	39	33	15	10	55	80
32	46	39	18	10	57	110
40	56	48	25	11	70	175
50	68	54	27	12	75	260
63	82	52	27	13	86	390
75	97	64	29	18	98	610
90	116	70	37	18	110	905
110	142	76	39	20	114	1415
125	162	79	42	19	119	1830
140	177	86	39	20	134	2200
160	206	89	45	20	134	3400
180	223	105	50	28	165	4300
200	250	112	55	29	171	5300
225	277	120	45	36	184	7400
250	308	127	53	33	198	9320
315	387	145	54	48	227	16970

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ РЕ 100

dn	SDR 17	SDR 11
25		● ▲
32	● ▲	●
40	● ▲	●
50	●	●
63	●	●
75	●	●
90	●	●
110	●	●
125	●	●
140	●	●
160	●	●
180	●	●
200	●	●
225	●	●
250	●	●
315	●	●

Произведено из полиэтилена PE 100-RC

НЕОБХОДИМО использовать центратор для всех диаметров

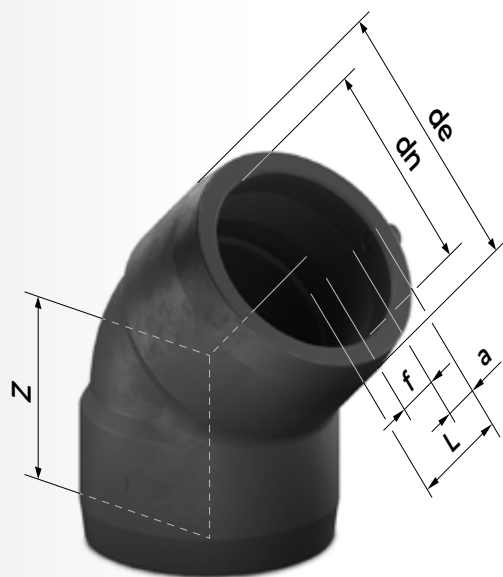
НЕОБХОДИМО зачищать трубу и/или фитинги

- сваривать только универсальным сварочным аппаратом
- сваривается только с помощью моновалентного электросварочного аппарата Euro
- ▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

Отвод электросварной 45°

арт. 21.16.25

SDR 7,4
PN 25



РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	de	L	f	a	Z	ВЕС
25	39	33	15	10	55	80
32	46	39	18	10	57	110
40	56	48	25	11	70	175
50	68	54	27	12	75	260
63	82	52	27	13	86	390
75	97	64	29	18	98	610
90	116	70	37	18	110	905
110	142	76	39	20	114	1415
125	162	79	42	19	119	1830
160	206	89	45	20	134	3400

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ РЕ 100

dn	SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
25		●▲	●	●
32	●▲	●	●	●
40	●▲	●	●	●
50	●	●	●	●
63	●	●	●	●
75	●	●	●	●
90	●	●	●	●
110	●	●	●	●
125	●	●	●	●
160	●	●	●	●

Произведено из полиэтилена PE 100-RC

НЕОБХОДИМО использовать центратор для всех диаметров

НЕОБХОДИМО зачищать трубу и/или фитинги

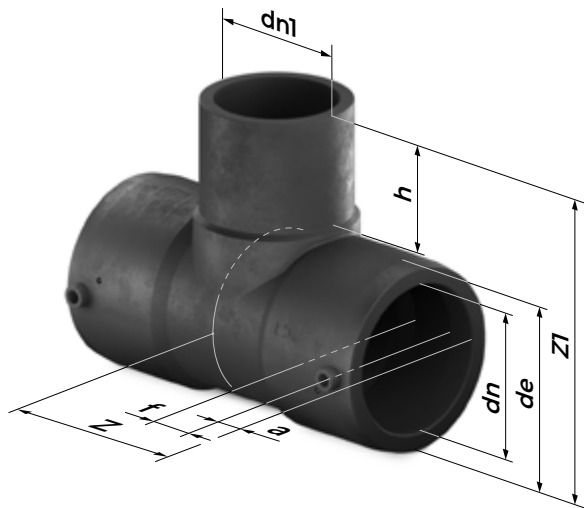
- сваривать только универсальным сварочным аппаратом
- сваривается только с помощью моновалентного электросварочного аппарата Euro

▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

Тройник электросварной 90° равнопроходной

арт. 21.21.16

SDR 11
PN 16



- сваривать только универсальным сварочным аппаратом
- сваривается только с помощью моновалентного электросварочного аппарата Euro
- ▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

РАЗМЕРЫ

ВЕС

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ РЕ 100

dn	dn1	de	L	f	a	h	Z	Z1	ВЕС
25	25	39	33	15	11	60	53	111	95
32	32	44	44	28	10	48	64	94	105
40	40	54	49	37	11	57	73	112	175
50	50	66	55	36	12	62	81	128	300
63	63	81	61	32	13	72	94	153	420
75	75	96	64	29	18	75	113	176	700
90	90	116	70	37	18	85	125	202	1170
110	110	141	76	39	20	84	141	233	1725
125	125	161	79	42	19	100	156	269	2800
140	140	174	85	38	20	121	150	308	3200
160	160	206	89	51	20	127	184	350	5570
180	180	227	105	48	23	130	188	368	5810
200	200	252	112	55	23	135	205	400	7590
225	225	276	120	45	36	143	226	442	9950
250	250	307	127	53	33	158	251	490	13460
315	315	386	145	54	48	177	295	595	24700

dn	SDR 17	SDR 11
25		• ▲
32	• ▲	•
40	• ▲	•
50	•	•
63	•	•
75	•	•
90	•	•
110	•	•
125	•	•
140	•	•
160	•	•
180	•	•
200	•	•
225	•	•
250	•	•
315	•	•

Произведено из полиэтилена PE 100-RC

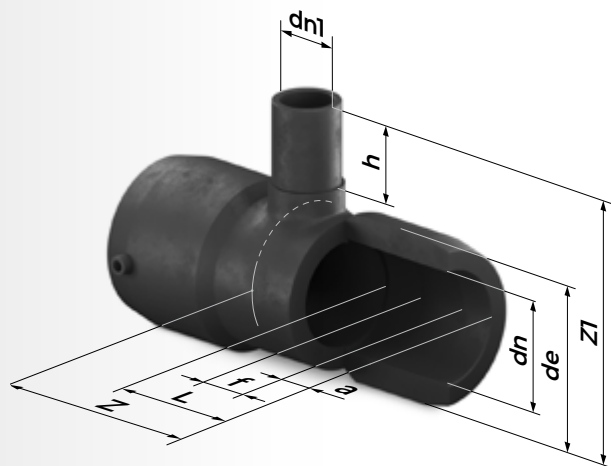
НЕОБХОДИМО использовать центратор
для всех диаметров

НЕОБХОДИМО зачищать трубу
и/или фитинги

Тройник электросварной 90° редукционный

арт. 21.22.16

SDR 11
PN 16



РАЗМЕРЫ

ВЕС

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ РЕ 100

dn	dn1	de	L	f	a	h	Z	Z1	ВЕС
90	63	116	70	37	18	75	125	197	1060
110	63	141	76	39	20	75	141	221	1670
110	90	141	76	39	20	84	141	231	1750
160	63	206	89	51	20	75	184	294	4630
160	90	206	89	51	20	84	184	304	4700
160	110	206	89	51	20	85	184	305	4780

dn	dn1	SDR 33	SDR 26
90	63	•	•
110	63	•	•
110	90	•	•
160	63	•	•
160	90	•	•
160	110	•	•

Произведено из полиэтилена PE 100-RC

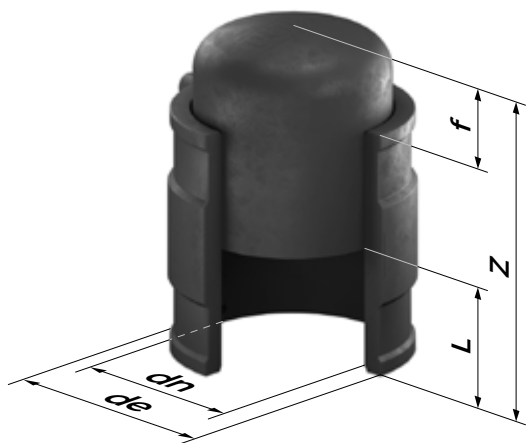
НЕОБХОДИМО использовать центратор
для всех диаметров

НЕОБХОДИМО зачищать трубу
и/или фитинги

Заглушка электросварная

арт. 21.36.16

SDR 11
PN 16



- сваривается только с помощью моновалентного электросварочного аппарата Euro
- ▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	de	f	L	Z	ВЕС
32	46	31	38	98	97
40	56	29	44	114	145
50	68	32	49	127	205
63	82	49	55	136	310
75	93	41	61	162	420
90	113	42	66	174	655
110	137	49	70	189	1050
125	152	42	76	194	1440
140	170	51	82	214	1900
160	198	48	86	220	2460
180	223	50	100	249	3635

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ РЕ 100

dn	SDR 26	SDR 17	SDR 11
32		• ▲	•
40		• ▲	•
50		•	•
63		•	•
75		•	•
90	•	•	•
110	•	•	•
125	•	•	•
140	•	•	•
160	•	•	•
160	•	•	•

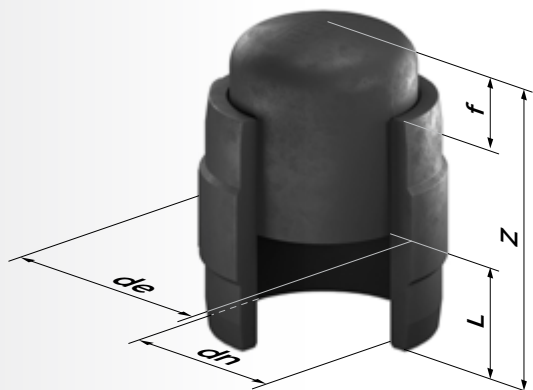
Произведено из полиэтилена PE 100-RC

НЕОБХОДИМО зачищать трубу
и/или фитинги

Заглушка электросварная

арт. 21.36.25

SDR 7,4
PN 25



• сваривается только с помощью моновалентного электросварочного аппарата Euro

▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	de	f	L	Z	ВЕС
20	33	30	33	100	60
25	38	27	33	104	75
32	46	31	38	98	104
40	56	29	44	114	155
50	68	32	49	127	250
63	82	49	55	136	360
75	99	41	60	164	550
90	116	52	65	164	850
110	145	61	70	187	1400
125	163	42	76	198	1800
140	183	51	81	207	2400
160	207	45	86	211	3355

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ PE 100

dn	SDR 26	SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
20			•▲	•▲	•
25			•▲	•	•
32		•▲	•	•	•
40		•▲	•	•	•
50		•	•	•	•
63		•	•	•	•
75		•	•	•	•
90	•	•	•	•	•
110	•	•	•	•	•
125	•	•	•	•	•
140	•	•	•	•	•
160	•	•	•	•	•

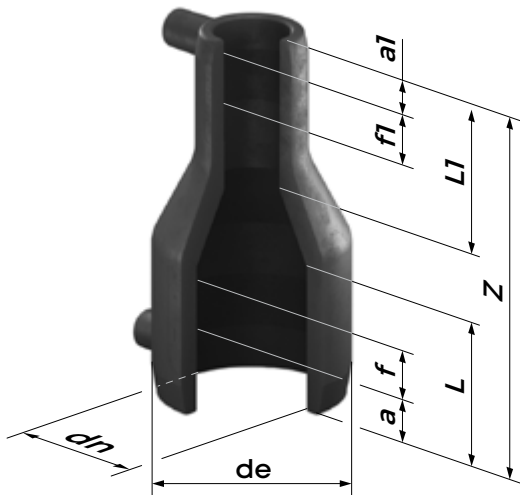
Произведено из полиэтилена PE 100-RC

НЕОБХОДИМО зачищать трубу
и/или фитинги

Муфта редуционная (переход электросварной)

арт. 21.51.16

SDR 11
PN 16



Произведено из полиэтилена PE 100-RC

НЕОБХОДИМО использовать центратор
для всех диаметров

НЕОБХОДИМО зачищать трубу
и/или фитинги

- сваривать только универсальным сварочным аппаратом
- сваривается только с помощью моновалентного электросварочного аппарата Euro
- ▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ PE 100

dn	dn1	SDR 17	SDR 11
25	20		● ▲
32	20		● ▲
32	25		● ▲
40	20		● ▲
40	25		● ▲
40	32	● ▲	●
50	25		● ▲
50	32	● ▲	●
50	40	● ▲	●
63	32	● ▲	●
63	40	● ▲	●
63	50	●	●
75	50		●
75	63		●
90	50	●	●
90	63	●	●
90	75	●	●
110	63		●
110	90	●	●
125	90	●	●
125	110	●	●
160	90	●	●
160	110	●	●
160	125	●	●
180	125	●	●
200	160	●	●
225	160	●	●
225	200	●	●
250	225	●	●
315	250	●	●

РАЗМЕРЫ

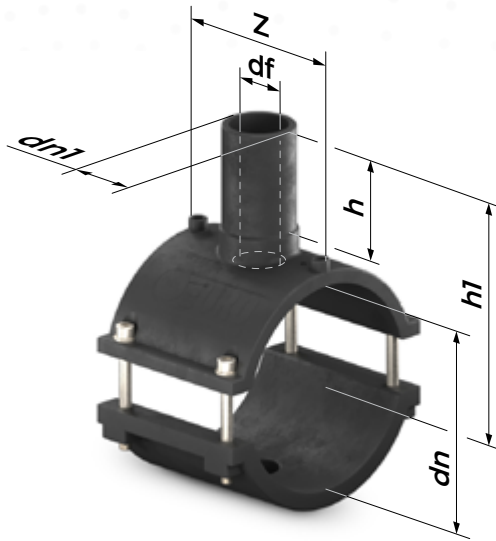
БЕС

dn	dn1	de	de1	L	L1	f	f1	a	a1	Z	БЕС
25	20	37	32	40	40	21	21	10	10	86	45
32	20	44	32	43	40	34	22	10	10	96	60
32	25	44	37	43	40	23	21	10	10	91	63
40	20	54	32	48	40	23	19	11	10	120	105
40	25	54	37	48	40	23	20	11	11	105	90
40	32	54	44	48	43	26	26	11	11	109	95
50	25	65	37	54	40	27	21	12	12	126	119
50	32	65	44	54	43	30	29	12	12	117	120
50	40	65	54	54	48	32	26	12	12	113	131
63	32	81	44	62	43	31	29	12	12	142	192
63	40	81	54	62	48	34	26	12	12	140	194
63	50	81	65	62	54	35	29	12	12	141	235
75	50	97	68	70	55	34	29	18	18	154	365
75	63	97	81	75	62	34	33	13	13	160	405
90	50	117	66	79	55	45	25	18	16	185	555
90	63	115	81	77	62	45	33	15	13	160	515
90	75	115	97	81	60	39	30	18	18	159	550
110	63	144	83	79	63	40	33	20	15	201	905
110	90	141	115	87	77	41	39	19	18	181	860
125	90	162	118	78	68	42	34	22	17	177	1100
125	110	162	144	79	73	33	36	22	20	164	1225
160	90	209	119	90	79	50	50	23	17	233	2340
160	110	208	144	95	82	48	37	25	20	218	2400
160	125	208	162	98	87	47	30	26	21	208	2505
180	125	229	165	103	79	46	39	29	15	254	3140
200	160	254	228	110	96	45	38	35	29	265	4000
225	160	277	198	120	96	45	38	35	29	300	4600
225	200	277	249	120	112	45	45	37	32	280	4800
250	225	307	277	127	120	53	45	37	35	275	6000
315	250	387	308	145	127	54	53	49	37	370	11500

Патрубок-накладка

арт. 21.20.16

SDR 11
PN 16



усиленный стальным профилем

■ в производстве

Используйте стальной нож, подходящий для наибольшего внутреннего диаметра ветви (см. df в таблице)

Диаметры 50x20 - 180x25 - 200x25 - 225x25 - комплект седла с муфтой редукционной

РАЗМЕРЫ						ВЕС
dn	dn1	h	h1	Z	df	
50	25	50	91	101	17	130
50	32	55	95	101	25	135
63	63	88	153	125	48	380
75	25	65	123	125	17	400
75	32	65	123	125	25	400
75	40	70	128	125	32	450
75	50	80	144	125	38	450
75	63	90	159	125	48	500
110	90	90	176	160	72	■
125	25	56	143	160	17	900
125	32	57	143	160	25	900
125	40	62	147	160	32	950
125	50	67	158	160	38	950
125	63	75	173	160	48	1000
125	90	93	191	190	72	1200
140	25	65	159	160	17	1050
140	32	65	159	160	25	1050
140	40	70	163	160	32	1050
140	50	80	179	160	38	1100
140	63	90	194	160	48	1150
160	25	65	169	160	17	700
160	32	65	169	160	25	700
160	40	73	173	160	32	700
160	50	80	189	160	38	750
160	63	90	204	160	48	800
160	90	90	206	190	72	1570
160	110	96	218	190	88	1950

- сваривать только универсальным сварочным аппаратом
- сваривается только с помощью моновалентного электросварочного аппарата Euro

РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	dn1	h	h1	Z	df	
180	32	65	179	160	25	1550
180	40	70	183	160	32	1600
180	50	80	199	160	38	1650
180	63	90	214	160	48	1650
180	90	93	218	190	72	2050
180	110	94	226	190	88	2350
200	32	65	189	160	25	1800
200	40	70	193	160	32	1800
200	50	80	210	160	38	1850
200	63	90	225	160	48	1850
200	90	93	229	190	72	2350
200	110	93	237	190	88	1930
225	32	65	201	160	25	2000
225	40	70	206	160	32	2000
225	50	80	222	160	38	2050
225	63	90	237	160	48	2100
225	90	93	241	190	72	2500
225	110	98	249	190	88	2700
250	32	58	205	190	25	2550
250	40	63	210	190	32	2550
250	50	68	221	190	38	2600
250	63	77	234	190	48	2650
250	90	93	254	190	72	3100
250	110	98	262	190	88	3300
315	32	62	246	160	48	780
315	63	88	277	160	72	850
315	110	95	288	190	88	1150

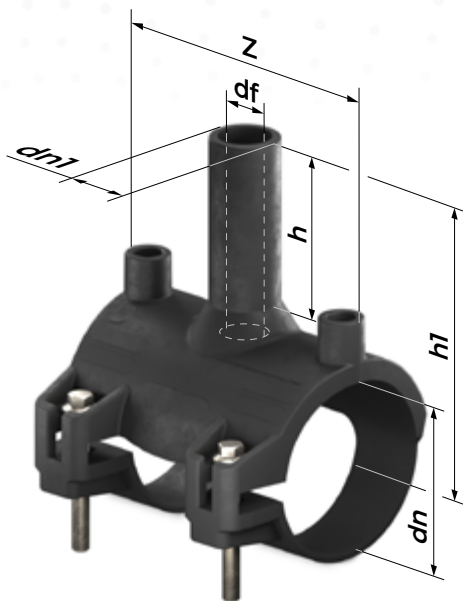
СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ PE 100

dn	SDR 26	SDR 17	SDR 11
50x			•
63x			•
75x		•	•
125x		•	•
140x		•	•
160x	•	•	•
180x	•	•	•
200x	•	•	•
225x	•	•	•
250x	•	•	•
315x	•	•	•

Патрубок-накладка

арт. 21.20.16А

SDR 11
PN 16



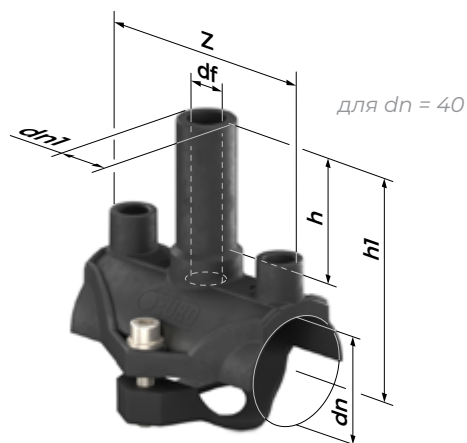
- сваривать только с помощью моновалентного электросварочного аппарата Euro
- сваривать аппаратами:
 - универсальный сварочный аппарат
 - моновалентный сварочный аппарат Euro S1 plus
 - моновалентный сварочный аппарат Euro S1 с предварительно обновленным ПО

РАЗМЕРЫ

ВЕС

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ PE 100

dn	dn1	h	h1	Z	df	ВЕС
40	20	65	99	84	13	100
40	25	65	100	84	17	100
40	32	65	101	84	25	100
63	20	60	110	110	13	130
63	25	60	110	110	17	140
63	32	65	112	110	25	150
63	40	65	115	110	32	170
63	50	80	135	110	38	180
90	20	60	122	125	13	230
90	25	60	127	125	17	235
90	32	65	131	125	25	240
90	40	65	131	125	32	245
90	50	80	151	125	38	270
90	63	85	160	125	48	320
110	25	60	137	162	17	338
110	32	65	141	162	25	350
110	40	65	141	162	32	350
110	50	80	161	162	38	385
110	63	85	170	162	48	435
125	25	60	147	162	17	■
125	32	65	150	162	25	■
125	40	65	150	162	32	■
125	50	80	171	162	38	■
125	63	85	183	162	48	■
160	25	60	169	162	17	■
160	32	65	169	162	25	■
160	40	65	173	162	32	■
160	50	80	189	162	38	■
160	63	85	204	162	48	■



■ в производстве

Осуществлять врезку только после полного остывания

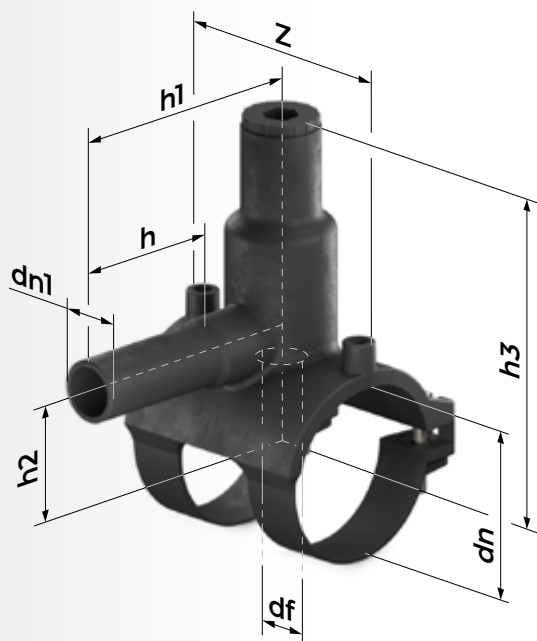
НЕОБХОДИМО зачищать трубу в зоне сварки

Использовать фрезу с максимальным внутренним диаметром отвода (смотреть df в таблице)

Седелка электросварная с фрезой

арт. 21.30.16А

SDR 11
PN 16



- сваривать только с помощью моновалентного электросварочного аппарата Euro
- сваривать аппаратами:
 - универсальный сварочный аппарат
 - моновалентный сварочный аппарат Euro S1 plus
 - моновалентный сварочный аппарат Euro S1 с предварительно обновленным ПО

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ PE 100

dn	SDR 17	SDR 11
40x		•
63x	•	•
90x	•	•
110x	•	•
125x	•	•
160x	•	•

РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	dn1	h	h1	h2	h3	Z	df	ВЕС
40	20	66	96	29	110	84	18	200
40	25	66	96	29	110	84	18	200
40	32	66	96	29	110	84	18	200
63	20	77	114	43	157	110	25	315
63	25	77	114	43	157	110	25	330
63	32	77	114	43	157	110	25	335
63	40	77	118	48	157	110	30	370
63	50	81	122	48	157	110	30	390
63	63	95	124	48	157	110	30	430
90	20	77	130	60	195	126	32	415
90	25	77	130	60	195	126	32	435
90	32	77	135	60	195	126	32	445
90	40	77	138	60	195	126	32	470
90	50	81	143	60	195	126	32	490
90	63	113	145	60	195	126	32	530
110	20	77	130	71	208	162	32	583
110	25	77	130	71	208	162	32	587
110	32	77	135	71	208	162	32	593
110	40	77	139	71	208	162	32	619
110	50	81	144	71	208	162	32	647
110	63	113	148	71	208	162	32	675
125	25	77	130	87	213	162	32	■
125	32	77	130	87	213	162	32	■
125	40	77	139	87	213	162	32	■
125	50	81	144	87	213	162	32	■
125	63	113	148	87	213	162	32	■
160	25	77	130	98	233	162	32	■
160	32	77	130	98	233	162	32	■
160	40	77	139	98	233	162	32	■
160	50	81	144	98	233	162	32	■
160	63	113	148	98	233	162	32	■

Осуществлять врезку только после полного остывания

Применяется для монтажа и/или ремонта газопроводов и водопроводов под давлением

НЕОБХОДИМО зачищать трубу в области сварки

Нет утечки через фрезу во время врезки (за исключением диаметра 40x)

Фреза с верхним упор-ограничителем

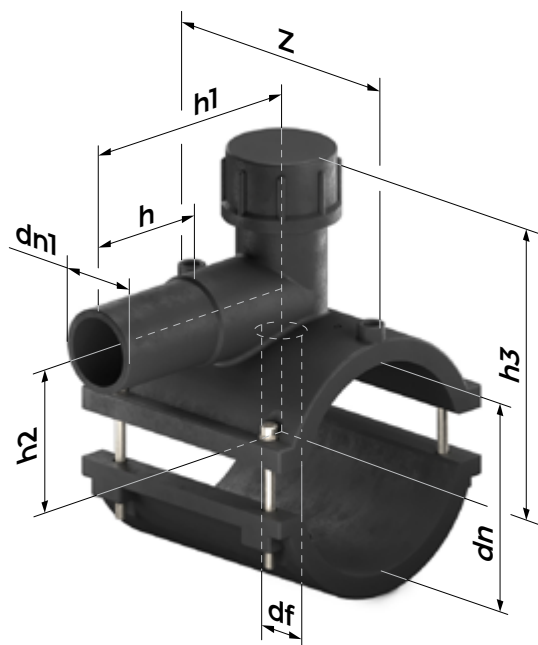
Дополнительно может быть установлена заглушка в верхней части фрезы (за исключением диаметра 40x)

■ в производстве

Седелка электросварная с фрезой

арт. 21.20.16

SDR 11
PN 16



Осуществлять врезку только после полного остывания

Применяется для монтажа и/или ремонта газопроводов и водопроводов под давлением

НЕОБХОДИМО зачищать трубу в области сварки

Не удалять фрезу после сверления

РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	dn1	h	h1	h2	h3	Z	df	ВЕС
50	20	50	99	71	131	101	16	300
50	25	54	99	71	131	101	16	300
50	32	60	99	40	102	102	18	300
75	20	70	114	63	133	125	25	600
75	25	70	114	63	133	125	25	600
75	32	70	130	74	133	125	25	600
75	40	72	144	63	133	125	25	650
75	50	72	148	63	160	125	30	750
75	63	93	148	63	160	125	30	850
125	20	70	114	87	165	160	25	1100
125	25	70	114	87	165	160	25	1100
125	32	70	130	84	165	160	25	1100
125	40	72	144	87	165	160	25	1200
125	50	72	148	87	187	160	30	1300
125	63	83	148	87	187	160	30	1350
140	20	70	114	96	165	160	25	1200
140	25	70	114	96	165	160	25	1250
140	32	70	130	96	165	160	25	1250
140	40	72	144	96	165	160	25	1250
140	50	72	148	96	167	160	30	1400
140	63	73	148	96	167	160	30	1450
160	20	70	114	108	184	160	25	850
160	25	70	114	104	184	160	25	850
160	32	70	130	104	185	160	25	900
160	40	72	144	104	185	160	25	950
160	50	72	148	104	208	160	30	1050
160	63	72	148	104	208	160	30	1100

- сваривать только универсальным сварочным аппаратом
- сваривается только с помощью моновалентного электросварочного аппарата Euro

РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	dn1	h	h1	h2	h3	Z	df	
180	20	70	114	110	192	160	25	1750
180	25	70	114	110	192	160	25	1750
180	32	70	130	110	192	160	25	1750
180	40	72	144	110	192	160	25	1800
180	50	72	148	110	194	160	30	1900
180	63	72	148	110	194	160	30	1950
200	20	70	114	126	204	160	25	1850
200	25	70	114	126	204	160	25	1850
200	32	70	130	126	204	160	25	1850
200	40	72	144	126	204	160	25	1900
200	50	72	148	126	194	160	30	2000
200	63	64	148	126	194	160	30	2100
225	20	70	114	140	216	160	25	2000
225	25	70	114	140	216	160	25	2050
225	32	70	130	140	216	160	25	2050
225	40	72	144	140	216	160	25	2100
225	50	72	148	140	218	160	30	2250
225	63	64	148	140	218	160	30	2300
250	20	70	114	151	264	160	25	2450
250	25	70	114	151	264	160	25	2450
250	32	70	130	151	266	160	30	2600
250	40	72	144	151	266	160	30	2650
250	50	72	148	151	266	160	30	2650
250	63	64	148	151	266	160	30	2700
315	32	77	142	194	411	160	44	1250
315	63	120	166	194	411	160	44	1300

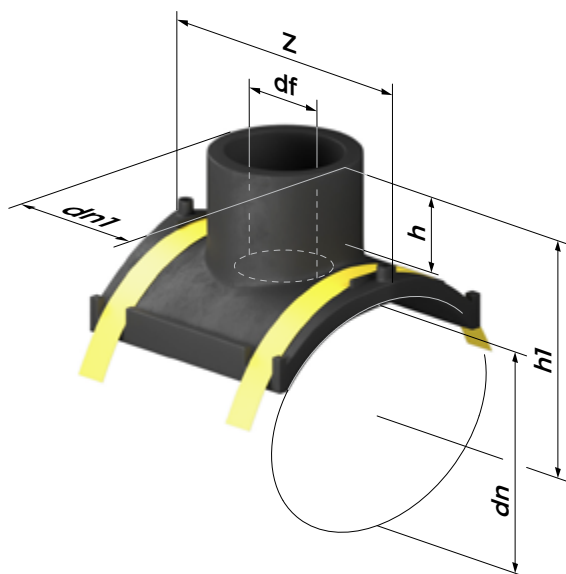
СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ PE 100

dn	SDR 26	SDR 17	SDR 11
50x			•
75x		•	•
125x		•	•
140x		•	•
160x	•	•	•
180x	•	•	•
200x	•	•	•
225x	•	•	•
250x	•	•	•
315x	•	•	•

Патрубок-накладка больших размеров

арт. 21.25.16

SDR 11
PN 16



РАЗМЕРЫ						ВЕС
dn	dn1	h	h1	Z	df	
315	160	125	318	300	101	■
315	225	150	348	360	157	■
400	160	125	365	300	101	■
400	225	150	395	410	157	■

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ PE 100

dn	SDR 26	SDR 17	SDR 11
315x	●	●	●
400x	●	●	●

- сваривать только универсальным сварочным аппаратом

Осуществлять резку только после полного остывания

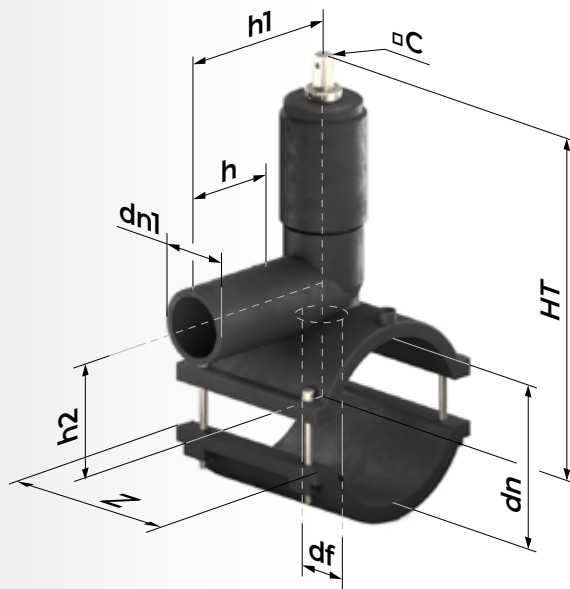
НЕОБХОДИМО зачищать трубу в области сварки

Использовать фрезу с максимальным внутренним диаметром отвода (see df in table)

Седелка крановая электросварная с фрезой и клапаном

арт. 21.73.16

SDR 11
PN 16



Осуществлять врезку только после полного остывания

Применяется для монтажа, ремонта и/или осмотра газопроводов и водопроводов под давлением

НЕОБХОДИМО зачищать трубу в области сварки

Со встроенным клапаном закрытия

Штанга управления с квадратным клиновидным креплением 13/15 мм

РАЗМЕРЫ

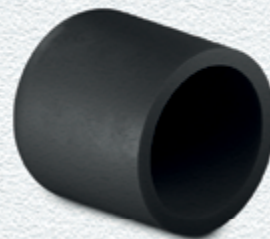
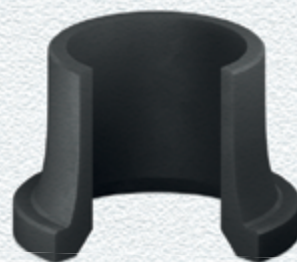
ВЕС

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ ФИТИНГЕ PE 100

dn	dn1	h	h1	h2	HT	Z	df	
75	32	80	128	74	260	125	30	2100
75	63	93	147	63	260	125	30	2200
90	32	80	128	70	267	125	30	2150
90	63	93	147	73	267	125	30	2250
110	32	80	128	69	278	160	30	2500
110	63	83	147	69	278	160	30	2600
125	32	80	128	84	285	160	30	2550
125	63	83	147	87	285	160	30	2700
140	32	83	128	96	293	160	30	2700
140	63	73	147	96	293	160	30	2800
160	32	80	128	104	303	160	30	2900
160	63	72	147	104	303	160	30	3000
180	32	80	128	110	313	160	30	3200
180	63	72	147	110	313	160	30	3350
200	32	80	128	126	216	160	30	3400
200	63	64	147	126	216	160	30	3450
225	32	80	128	140	243	160	30	3600
225	63	64	147	140	243	160	30	3650
250	32	80	128	151	265	160	30	4000
250	63	64	147	151	265	160	30	4100

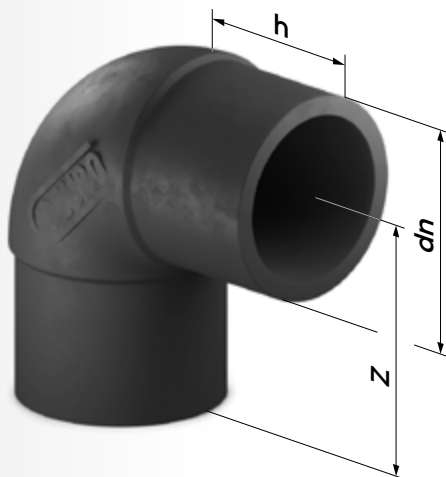
dn	SDR 17	SDR 11
75x	•	•
90x	•	•
110x	•	•
125x	•	•
140x	•	•
160x	•	•
180x	•	•
200x	•	•
225x	•	•
250x	•	•

Литые фитинги



Отвод 90°

арт. 20.10



РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	h	Z	ВЕС		
			SDR 17 PN 10	SDR 11 PN 16	SDR 7,4 PN 25
20	49	75		30	
25	53	80		50	
32	59	89		55	65
40	59	85		75	100
50	60	89		120	175
63	68	103		235	310
75	75	130		385	540
90	84	147	470	640	875
110	86	160	780	1050	1460
125	89	159	915	1310	1800
140	94	172	1250	1795	2500
160	115	225	2155	3000	4100
180	121	235	2675	3985	
200	127	252	3335	5100	
225	138	274	5600	7720	
250	143	300	7400	10350	
280	170	340	10000	13500	
315	180	392	12440	18750	
355			■	■	
400			■	■	
450			■	■	
500			■	■	

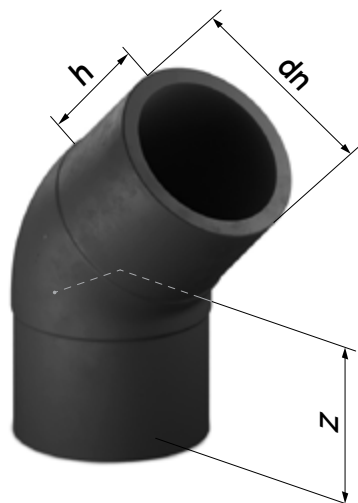
Соединение встык
не рекомендуется
при диаметре <63 mm

Изготовлено из ПЭ100.
Удлиненный
для электромуфтовой
сварки

■ По запросу

Отвод 45°

арт. 20.15



РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	h	Z	ВЕС		
			SDR 17 PN 10	SDR 11 PN 16	SDR 7,4 PN 25
32	50	64		40	50
40	59	71		65	100
50	60	74		105	150
63	68	85		190	255
75	73	92		290	400
90	83	106	350	480	640
110	84	112	495	720	1000
125	89	125	740	1045	1500
140	95	128	970	1390	1950
160	100	142	1365	1990	2800
180	125	183	2300	3355	
200	131	197	3150	4385	
225	134	213	4360	6110	
250	142	232	5750	8140	
280	170	245	7000	10000	
315	210	318	11980	17000	
355			■	■	
400			■	■	
450			■	■	
500			■	■	

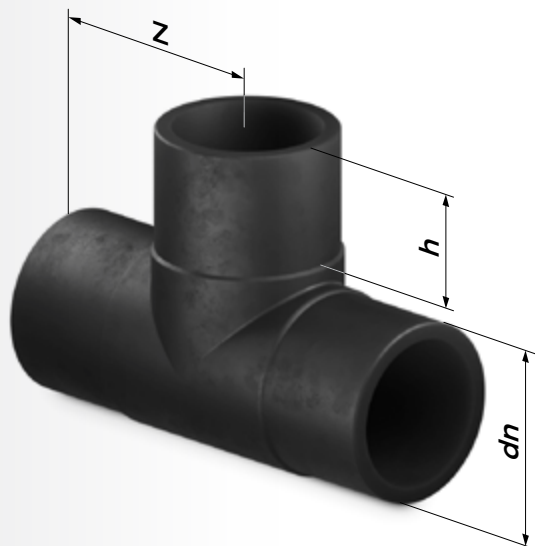
Соединение встык
не рекомендуется
при диаметре <63 mm

Изготовлено из ПЭ100.
Удлиненный
для электромужфтовой
сварки

■ По запросу

Тройник литой равнопроходной 90°

арт. 20.20



РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	h	Z	ВЕС		
			SDR 17 PN 10	SDR 11 PN 16	SDR 7,4 PN 25
20	59	80		45	
25	60	76		55	
32	60	82		75	100
40	59	84		115	150
50	60	89		180	250
63	67	103		320	460
75	74	126		540	800
90	80	135	580	850	1170
110	95	162	975	1495	2000
125	90	185	1540	2230	2650
140	95	182	1790	2688	3500
160	106	216	3030	4300	5150
180	124	243	4140	5840	
200	130	259	5150	7780	
225	136	282	7250	11370	
250	136	305	13310	14850	
280	170	358	16500 ■	22000 ■	
315	178	388	21940	29790	
355			■	■	
400			■	■	
450			■	■	
500			■	■	

Соединение встык
не рекомендуется
при диаметре <63 mm

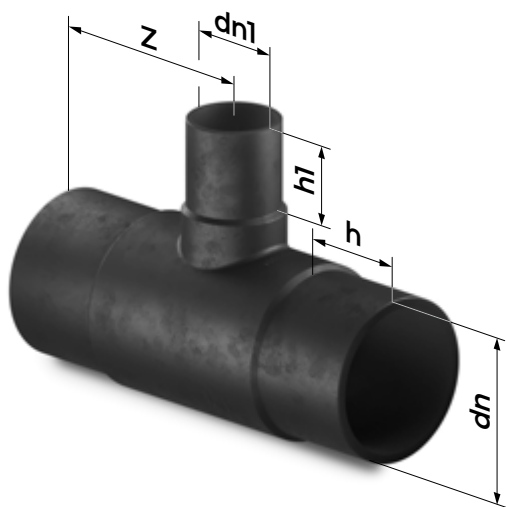
Изготовлено из ПЭ100.
Удлиненный
для электромуфтовой
сварки

■ По запросу

■ В производстве

Тройник литой редукционный 90°

арт. 20.21A



РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	dn1	h	h1	Z	ВЕС	
					SDR 17 PN 10	SDR 11 PN 16
90	63	90	74	147		830
110	63	87	80	162		1250
110	90	87	89	162		1375
125	63	88	80	185		1670
125	90	88	85	185	1450	1993
125	110	88	88	185	1630	2220
160	90	105	85	216	2630	3600
160	110	105	91	216	2750	3720
200	63	130	80	258		6320
200	110	130	93	258	4710	6520
200	160	130	115	258	4900	7040
225	110	126	90	279	6800	9600
225	160	126	114	279	7100	9800
250	110	136	90	305	9500	12600
250	160	136	114	305	9700	13100

Срок поставки зависит от объема

Альтернативное решение с применением электросварки: седелка электросварная (код 21.20)

Изготовлено из ПЭ100. Удлиненный для электромуфтовой сварки

■ По запросу

Тройник редукционный сборный 90°

арт. 20.215

РАЗМЕРЫ

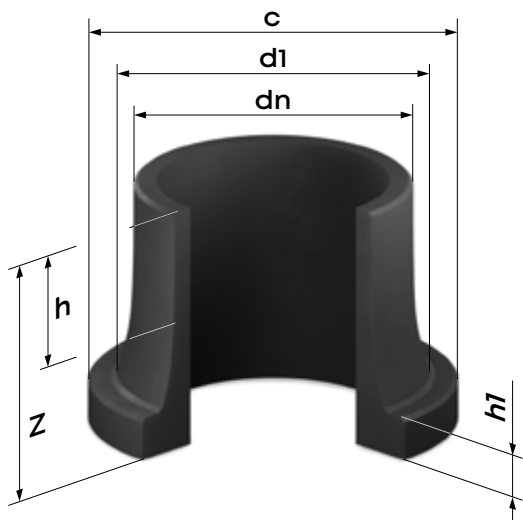
ВЕС

dn	dn1	h	h1	Z	Z1	SDR 7,4		
						SDR 17 PN 10	SDR 11 PN 16	PN 25
63	32	67	61	103	180		370	570
63	40	67	52	103	175		365	590
63	50	67	57	103	173		440	545
75	40	74	60	126	202		640	871
75	50	74	59	126	208		625	895
75	63	74	67	126	208		660	935
90	50	80	61	135	216	700	975	1490
90	63	80	68	135	224	715		1370
90	75	80	71	135	217	780	1015	1600
110	50	95	57	162	252	1705	1635	
110	63	95	69	162	263	1115		2430
110	75	95	72	162	251	1705	1705	2490
110	90	95	81	162	257	1170		2370
125	75	90	78	185	257	1630	2180	2680
125	90	90	81	185	255			2771
125	110	90	84	185	256			2910
140	90	95	80	182	293	3045	2900	4630
140	110	95	83	182	282	2255	2920	4685
140	125	95	89	182	286	2300	3030	4850
160	110	106	86	216	317			5725
160	125	106	91	216	308	3365	4470	6970
160	140	106	92	216	306	3435	5005	7100
180	125	124	88	243	357	5120	6510	
180	140	124	96	243	360	5190	6645	
180	160	124	101	243	361	5295	6760	
200	140	130	95	259	376	6380	8360	
200	180	130	109	259	379	6510	9400	
225	90	136	90	282	451	8030	10700	
225	125	136	100	282	462	8780	10995	
225	180	136	125	282	436	9030	11960	
225	200	136	130	282	428	9230	12865	
250	180	142	124	307	474	11700	15775	
250	200	142	130	307	469	11450	17420	
250	225	142	134	307	466	12120	16185	
315	160	178	110	388	641	21500	30585	
315	200	178	130	388	608	22815	32595	
315	225	178	138	388	605	24980	30400	
315	250	178	150	388	597	28600	31400	



Втулка под фланец

арт. 20.30



Соединение встык не рекомендуется при диаметре <63 мм

Изготовлено из ПЭ100.
Удлиненный для электромuffтовой сварки

■ По запросу

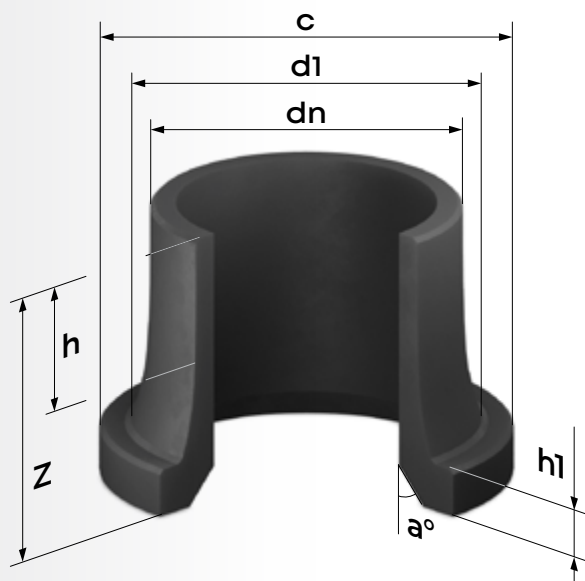
РАЗМЕРЫ

БЕС

dn	h			h1			Z			d1	C	SDR		
	PN 10	PN 16	PN 25	PN 10	PN 16	PN 25	PN 10	PN 16	PN 25			17	11	7,4
												PN 10	PN 16	PN 25
20			45			7			67	27	45			25
25		48	50		9	10		75	75	33	58		40	45
32		68	69		10	11		96	95	40	68		65	80
40	63	62	69	11	11	12	87	87	94	50	78	70	80	100
50	62	61	66	12	12	13	88	95	94	61	88	100	120	150
63	66	86	65	14	14	16	98	120	96	75	102	145	180	255
75	74	94	68	16	16	18	116	130	109	89	122	250	285	400
90	98	97	81	17	17	20	140	140	121	105	138	350	405	610
110	112	112	87	18	18	21	155	153	128	125	158	485	610	875
125	93	122	107	18	25	28	131	167	161	132	158	505	820	1225
140	104	108	105	18	25	29	154	156	159	155	187	895	1140	1650
160	109	106	104	18	30	29	156	159	160	175	212	1035	1520	2060
180	118	145	114	20	30	36	169	196	175	183	212	1140	1940	2400
200	116	112	112	24	32	36	181	182	188	232	268	2120	3000	3830
225	125	152	143	24	32	36	190	219	209	235	268	2130	3140	4200
250	134	133	123	25	35	40	205	205	203	285	320	3370	4695	5000
280	165	165	164	25	35	40	220	230	234	291	320	3400	5170	■
315	202	205	143	25	35	45	267	275	228	335	370	5300	9200	■
355	200	200		30	40		270	280		373	430	7200	10700	
400	230	230		38	48		308	310		427	482	10500	15150	
450												■	■	
500												■	■	
560												■	■	
630												■	■	

Втулка под фланец для дисковых затворов

арт. 20.34



РАЗМЕРЫ

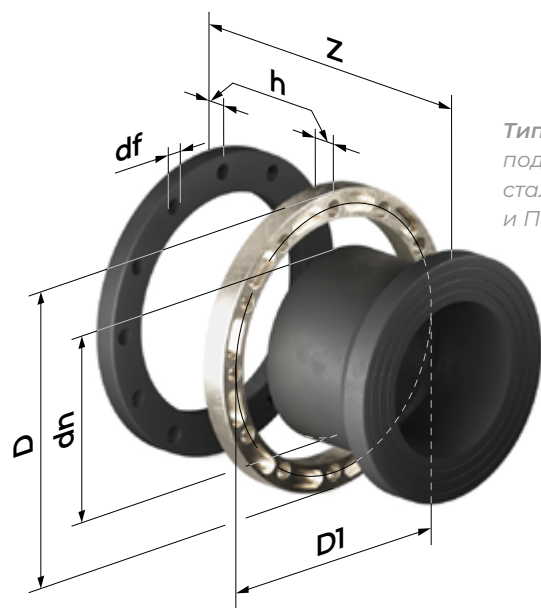
БЕС

dn	h		h1		z		d1	c	a°		d2		dn	БЕС	
	PN 10	PN 16	PN 10	PN 16	PN 10	PN 16			PN 10	PN 16	PN 10	PN 16		PN 10	PN 16
														Поворотной заслонки	
110	112	112	18	18	155	153	125	158	30		104		100	485	
110	112	112	18	18	155	153	125	158		30		104	100		610
140	104	108	18	25	154	156	155	187		35		125	125		1140
160	109	106	18	30	156	159	175	212	30		149		150	1035	
160	109	106	18	30	156	159	175	212		30		161	150		1520
180	118	145	20	30	169	196	183	212		30		160	150		1940
200	116	112	24	32	181	182	232	268	25		210		200	2120	
200	116	112	24	32	181	182	232	268		25		213	200		3000
225	125	152	24	32	190	219	235	268	30		208		200	2130	
225	125	152	24	32	190	219	235	268		30		212	200		3140
250	134	133	25	35	205	205	285	320	25		258		250	3370	
250	134	133	25	35	205	205	285	320		30		265	250		4695
280	165	165	25	35	220	230	291	320	20		255		250	3400	
280	165	165	25	35	220	230	291	320		25		260	250		5170
315	202	205	25	35	267	275	335	370	20		304		300	5300	
315	202	205	25	35	267	275	335	370		25		308	300		9200

Изготовлено из ПЭ100.
Удлиненный
для электромuftовой
сварки

Система с втулкой и фланцем ПП

арт. 20.47



Тип В - втулка под фланец, стальной фланец и ПП кольцо

Тип А - втулка под фланец с ПП фланцем

Соединение встык не рекомендуется при диаметре <63 mm

втулка под фланец в комплекте с прокладкой из бутадиен-нитрильного каучука (БНК/NBR)

РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	D СТАЛЬ	D	D1	D2	h	Z	df	кол-во отверстий	PN	ТИП	ВЕС
40	32/40	150	100	110	24	87	18	4	PN16	A	320
50	40/50	165	110	125	28	95	18	4	PN16	A	430
63	50/60/65	184	125	145	30	120	18	4	PN16	A	590
75	60/65/80	200	135	160	33	130	18	8	PN16	A	780
90	80	200	160	.	33	140	18	8	PN16	A	875
110	100	220	180	.	35	124	18	8	PN16	A	1135
125	100	220	180	.	35	167	18	8	PN16	A	1365
140	125	250	210	.	48	156	18	8	PN16	B	4191
160	150	285	240	.	53	159	22	8	PN16	B	5501
180	150	285	240	.	53	196	22	8	PN16	B	5880
200	200	340	295	.	57	182	22	12	PN16	B	7641
225	200	340	295	.	57	219	22	12	PN16	B	8931
250	250	419	355	.	66	205	26	12	PN16	B	11425
280	250	419	355	.	66	230	26	12	PN16	B	11700
315	300	478	410	.	67	275	26	12	PN16	B	19450
200	200	340	295	.	57	182	22	8	PN10	B	7331
225	200	340	295	.	57	219	22	8	PN10	B	7831
250	250	395	350	.	63	205	22	12	PN10	B	11430
280	250	395	350	.	63	235	22	12	PN10	B	10500
315	300	445	400	.	67	275	22	12	PN10	B	18460

Для правильной функциональности применяются прокладки из NBR

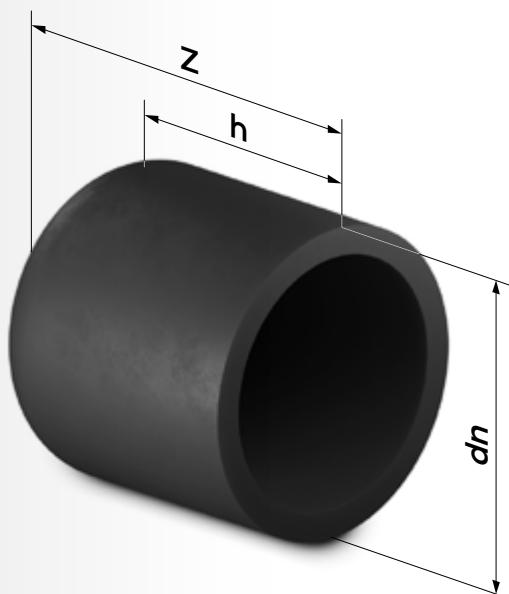
Гарантия максимальной герметичности

Не деформируется

Произвести затягивание болтов крест-накрест

Заглушка

арт. 20.20



РАЗМЕРЫ

БЕС

dn	h	Z	БЕС		
			SDR 17 PN 10	SDR 11 PN 16	SDR 7,4 PN 25
20	54	59			15
25	60	68		15	20
32	53	59		20	40
40	57	68	31	35	42
50	61	74	37	50	76
63	64	80	65	85	115
75	74	89	100	150	200
90	82	100	165	230	340
110	91	118	270	405	600
125	102	122	350	570	790
140	103	125	450	780	1150
160	101	134	665	960	1500
180	114	150	970	1450	
200	119	163	1310	1890	
225	124	180	1750	2660	
250	132	179	2275	3355	
280	170	278	3900 ■	5500 ■	
315	175	298	5100	7540	

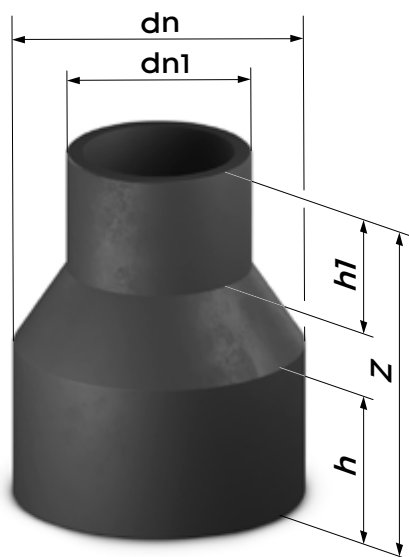
Соединение встык
не рекомендуется
при диаметре <63 mm

Изготовлено из ПЭ100.
Удлиненный
для электромуфтовой
сварки

■ В производстве

Переход редукционный

арт. 20.50



Альтернативное решение с применением электросварки: седелка электросварная (код 21.20)

Изготовлено из ПЭ100. Удлиненный для электромуфтовой сварки

■ По запросу

РАЗМЕРЫ

ВЕС

SDR 17 SDR 11 SDR 7,4

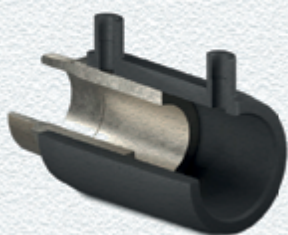
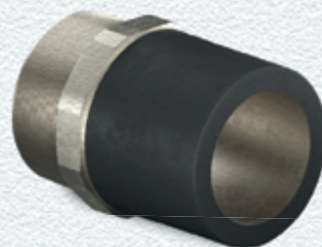
dn	dn1	h	h1	Z	ВЕС										
					PN 10	PN 16	PN 25								
25	20	49	50	113		20	20	110	63	87	69	188	285	410	555
32	20	55	52	124		30		110	75	85	72	173	285	425	620
32	25	61	59	130		30	30	110	90	86	81	181	330	485	690
40	20	59	52	130		40		125	63	96	68	199		600	
40	25	59	54	128		40		125	75	95	78	191	385	610	790
40	32	61	48	125	40	45	70	125	90	96	81	191	430	625	855
50	25	60	50	135		60	80	125	110	96	84	192	460	720	985
50	32	60	47	134		65	90	140	90	95	80	205	555	815	1145
50	40	60	62	134	55	75	110	140	110	94	83	193	560	870	1215
63	25	64	57	140		90		140	125	95	89	198	590	990	1380
63	32	62	63	142	70			160	90	101	82	221	775	1040	
63	32	65	58	142		100		160	110	101	103	270	950		
63	32	63	62	143			130	160	110	101	86	218		1160	1565
63	40	68	52	139	70	105	150	160	125	101	91	208	735	1155	1645
63	50	63	57	132	80	120	150	160	140	101	92	206	835	1235	1780
75	40	72	60	147	105	165	230	180	90	110	90	262	990	1430	
75	50	72	59	153	110	165	240	180	125	107	88	220	1040	1515	
75	63	73	67	154	135	200	280	180	140	105	96	221	1060	1610	
90	50	82	61	162	180	260	345	180	140	130	100	245			2300
90	63	80	68	169	180	280	400	180	160	107	101	224	1165	1725	
90	75	83	71	164	205	305	445	180	160	130	103	245			2700
110	50	88	57	177	280	400		200	110	130	100	275	1300	1900	

200	140	115	95	231	1330	1940	
200	140	123	100	251			3100
200	160	116	101	252	1430	2155	
200	160	131	99	250			3100
200	180	117	109	236	1460	2300	
200	180	126	113	251			3100
225	90	121	89	298	1860		
225	90	130	99	311		3400	
225	125	131	100	288	1930		
225	125	130	89	300		3500	
225	160	130	117	288	2040		
225	160	133	117	191		3085	4100
225	180	132	125	285	2180	3010	4100
225	200	132	130	277	2380	3465	4100
250	160	135	115	315	2670		
250	160	140	120	320		4110	
250	180	138	124	304	2700	3950	
250	200	140	130	301	2450	4420	
250	225	137	134	296	2855	4630	
280	200	172	123	340	4800	5400	
280	225	168	138	334	4700	5200	
280	250	158	148	322	4500	5000	

315	160	98 ♦	110	351	3800	5690	
315	200	169	132	390	5100		
315	200	171	128	386		7330	
315	225	173	138	389	5180	8030	
315	250	173	150	381	5200	8250	
315	280	164	164	346	6000	7600	
355	250				■	■	
355	280				■	■	
355	315				■	■	
400	280				■	■	
400	315				■	■	
400	355				■	■	

♦ Диаметр 315
укороченный, только
для сварки "встык"

Переходные фитинги

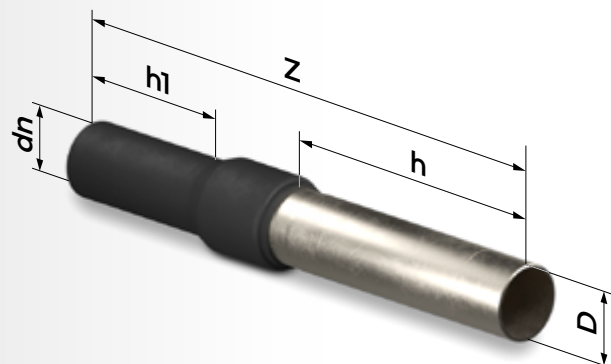


Переход сталь-полиэтилен

арт. 20.10A

SDR 11
PN 16

Оцинкованная сталь



РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	D	ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА	h	h1	Z	ТИП А	ТИП F	ТИП H
25	3/4"	26,9	2,6	300	97	495	635	635	640
32	1"	33,7	3,2	300	103	499	945	945	1005
40	1" 1/4	42,4	3,2	300	106	508	1220	1220	1250
50	1" 1/2	48,3	3,2	300	117	516	1430	1430	1545
63	2"	60,3	3,6	300	135	545	2120	2120	2270
75	2" 1/2	76,1	3,6	300	165	580	2900	2900	3000
90	3"	88,9	4,0	300	162	590	3450	3450	3860
110	4"	114,3	4,5	300	203	635	5650	5650	5980
125	4"	114,3	4,5	300	205	630	5950	5950	6180

Металлическую часть перехода запрещается укорачивать, во избежание деформаций полиэтиленового хвостовика в результате перегрева.

Стальная труба в соответствии со стандартом UNI EN ISO 3183, оцинкованная в соответствии со стандартом UNI 10240 A.1 («бессвинцовая оцинкованная труба»).

Покрытие стальной трубы согласно стандарту UNI 9099 с тройным покрытием (R3) и с усиленным классом толщины (R).

Для газопроводов и водопроводов

Тип А: гальванизация снята на концевой стальной секции, где выполняется сварка

Оцинкованный, сварочный вариант по запросу

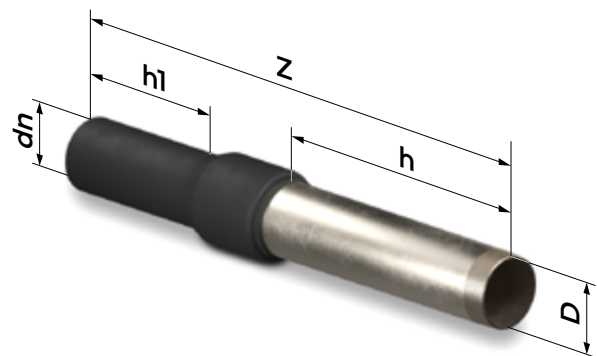
Соединение встык не рекомендуется для диаметра <63 mm

Переход сталь-полиэтилен

арт. 20.60F

SDR 11
PN 16

Оцинкованная сталь
с резьбой



РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	D	ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА	h	h1	Z	ТИП А	ТИП F	ТИП H
25	3/4"	26,9	2,6	300	97	495	635	635	640
32	1"	33,7	3,2	300	103	499	945	945	1005
40	1" 1/4	42,4	3,2	300	106	508	1220	1220	1250
50	1" 1/2	48,3	3,2	300	117	516	1430	1430	1545
63	2"	60,3	3,6	300	135	545	2120	2120	2270
75	2" 1/2	76,1	3,6	300	165	580	2900	2900	3000
90	3"	88,9	4,0	300	162	590	3450	3450	3860
110	4"	114,3	4,5	300	203	635	5650	5650	5980
125	4"	114,3	4,5	300	205	630	5950	5950	6180

Металлическую часть перехода запрещается укорачивать, во избежание деформаций полиэтиленового хвостовика в результате перегрева.

Стальная труба в соответствии со стандартом UNI EN ISO 3183, оцинкованная в соответствии со стандартом UNI 10240 A.1 («бессвинцовая оцинкованная труба»).

Покрытие стальной трубы согласно стандарту UNI 9099 с тройным покрытием (R3) и с усиленным классом толщины (R).

Для газопроводов и водопроводов

Тип А: гальванизация снята на концевой стальной секции, где выполняется сварка

Оцинкованный, сварочный вариант по запросу

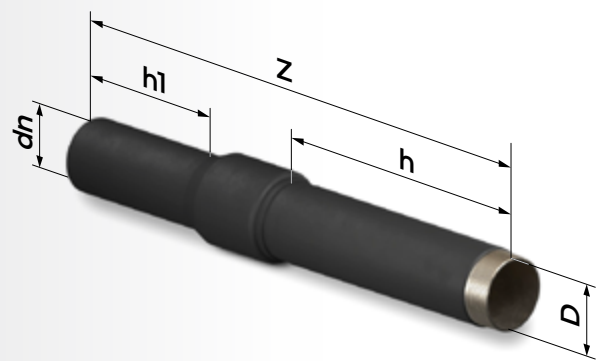
Соединение встык не рекомендуется для диаметра <63 мм

Переход сталь-полиэтилен

арт. 20.60H

SDR 11
PN 16

Оцинкованная сталь
с резьбой с ПЭ покрытием



РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	D	ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА	h	h1	Z	ТИП А	ТИП F	ТИП H
25	3/4"	26,9	2,6	300	97	495	635	635	640
32	1"	33,7	3,2	300	103	499	945	945	1005
40	1" 1/4	42,4	3,2	300	106	508	1220	1220	1250
50	1" 1/2	48,3	3,2	300	117	516	1430	1430	1545
63	2"	60,3	3,6	300	135	545	2120	2120	2270
75	2" 1/2	76,1	3,6	300	165	580	2900	2900	3000
90	3"	88,9	4,0	300	162	590	3450	3450	3860
110	4"	114,3	4,5	300	203	635	5650	5650	5980
125	4"	114,3	4,5	300	205	630	5950	5950	6180

Металлическую часть перехода запрещается укорачивать, во избежание деформаций полиэтиленового хвостовика в результате перегрева.

Стальная труба в соответствии со стандартом UNI EN ISO 3183, оцинкованная в соответствии со стандартом UNI 10240 A.1 («бессвинцовая оцинкованная труба»).

Покрытие стальной трубы согласно стандарту UNI 9099 с тройным покрытием (R3) и с усиленным классом толщины (R).

Для газопроводов и водопроводов

Тип А: гальванизация снята на концевой стальной секции, где выполняется сварка

Оцинкованный, сварочный вариант по запросу

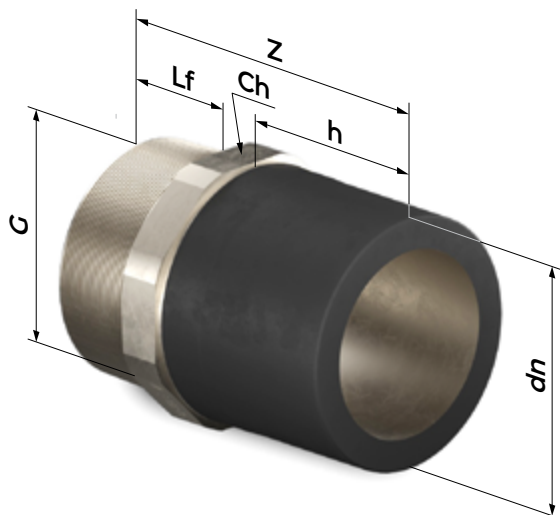
Соединение встык не рекомендуется для диаметра <63 мм

Переход полиэтилен-латунь

арт. 21.77

SDR 7,4
PN 25

Наружная резьба



Ch – размер ключа
для гайки.

Произведено
из полиэтилена PE 100-RC

РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	G	Lf	h	Z	Ch	
20	1/2"	15	41	61	22	30
25	3/4"	16	41	62	27	45
32	1"	19	44	70	34	140
40	1" 1/4	21	49	78	42	250
50	1" 1/2	23	55	88	52	377
63	2"	26	63	100	65	650
75	2" 1/2	31	70	113	86	1060
90	3"	34	79	125	97	1595
110	4"	40	82	134	125	2240

Совместимые с электросварными фитингами EURO SDR 11 и SDR 7,4.

В случае использования фитингов других брендов уточните в компании Eurostandard их совместимость

Металлическая часть по всей длине фитинга

Для газопроводов и водопроводов

Измерьте и строго соблюдайте глубину вставки в электросварной фитинг

Только для сварки электросварными фитингами

Необходимо зачистить свариваемую полиэтиленовую часть

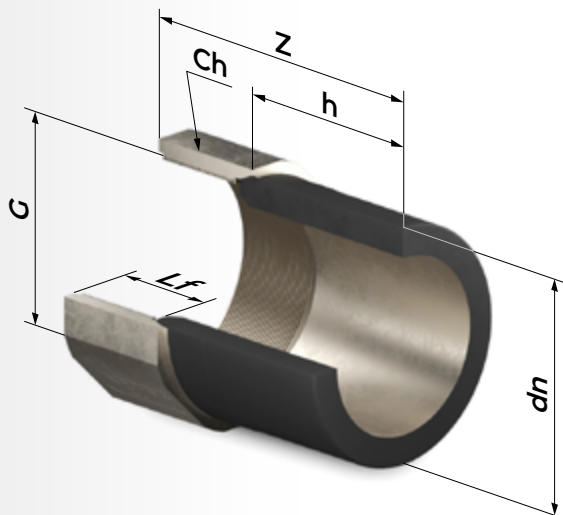
Во время затягивания резьбового соединения придерживайте металлическую гайку во избежании нагрузки на полиэтиленовую часть

Переход полиэтилен-латунь

арт. 21.78

SDR 7,4
PN 25

Внутренняя резьба



Ch – размер ключа
для гайки.

Произведено
из полиэтилена PE 100-RC

РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	G	Lf	h	Z	Ch	ВЕС
20	1/2"	15	41	59	27	100
25	3/4"	17	41	61	34	130
32	1"	19	44	66	40	180
40	1" 1/4	21	49	76	50	345
50	1" 1/2	21	55	82	55	405
63	2"	28	63	96	67	660
75	2" 1/2	34	70	109	86	1070
90	3"	37	79	121	97	1500
110	4"	43	82	130	125	2310

Совместимые с электросварными фитингами EURO SDR 11 и SDR 7,4.

В случае использования фитингов других брендов уточните в компании Eurostandard их совместимость

Металлическая часть по всей длине фитинга

Для газопроводов и водопроводов

Измерьте и строго соблюдайте глубину вставки в электросварной фитинг

Только для сварки электросварными фитингами

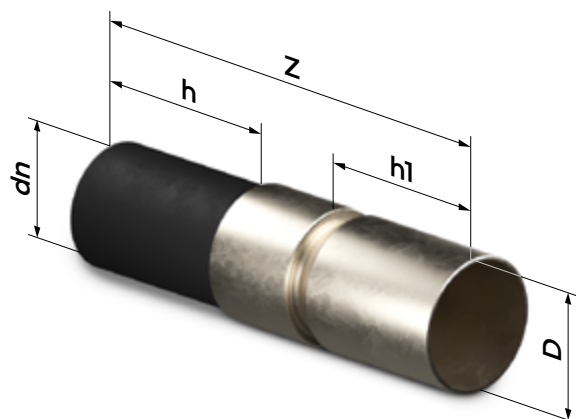
Необходимо зачистить свариваемую полиэтиленовую часть

Во время затягивания резьбового соединения придерживайте металлическую гайку во избежании нагрузки на полиэтиленовую часть

Переход сталь-полиэтилен

арт. 20.65

SDR 11
PN 16



■ По запросу

РАЗМЕРЫ							ВЕС
dn	D	ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА	h	h1	z	
140	5"	139,7	4,8	240	310	690	12200
160	6"	168,3	4,8	270	310	720	14900
180	6"	168,3	4,8	270	310	720	18100
200	8"	219,1	6,4	310	310	785	27190
225	8"	219,1	6,4	310	310	785	30150
250	10"	273,0	6,3	310	310	800	35750
280	10"	273,0	5,6				■
315	12"	323,9	6,3				■

Не режьте стальную деталь, так как это может привести к деформации муфты из-за перегрева.

Стальная труба в соответствии со стандартом UNI EN ISO 3183, оцинкованная в соответствии со стандартом UNI 10240 A.1 («бессвинцовая оцинкованная труба»).

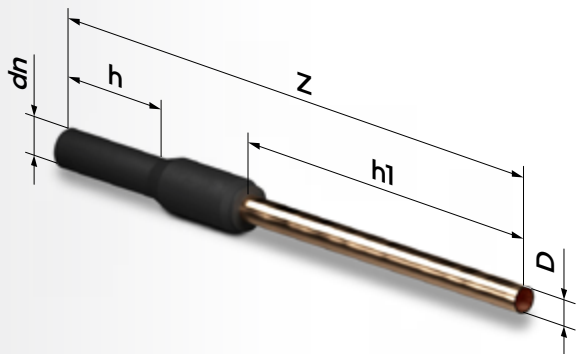
Для газопроводов и водопроводов

Слой гальванизации на свариваемой части фитинга удален

Переход медь-полиэтилен

арт. 20.62

SDR 11
PN 16



РАЗМЕРЫ						ВЕС
dn	D	ТОЛЩИНА	h	h1	z	
25	18	1,5	300	97	495	335
25	22	1,5	300	97	495	375
32	22	1,5	300	103	500	425
32	28	1,5	300	103	500	490

Медная труба в соответствии со стандартом UNI EN 1057

Соединение встык не рекомендуется

Для газопроводов и водопроводов

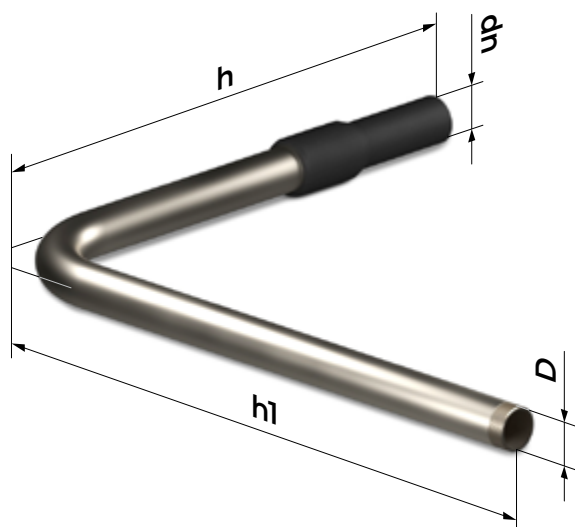
Для газораспределительных сетей в соответствии со стандартом UNI 7129-1

Ввод с резьбой сталь-полиэтилен

арт. 20.61A

SDR 11
PN 16

Цокольный удлиненный
оцинкованный



РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	D	ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА	h	h1	ТИП А	ТИП R
25	3/4"	26,9	2,6	520	820	1720	2020
32	1"	33,7	3,2	530	825	2750	2900
40	1" 1/4	42,4	3,2	555	835	3120	3500
50	1" 1/2	48,3	3,2	640	760	3850	4450
63	2"	60,3	3,6	780	700	5800	6150

Стальная труба в соответствии со стандартом UNI EN ISO 3183, оцинкованная в соответствии со стандартом UNI 10240 A.1 («бессвинцовая оцинкованная труба»).

Для газопроводов и водопроводов

Соединение встык не рекомендуется

Для газораспределительных сетей в соответствии со стандартом UNI 7129-1

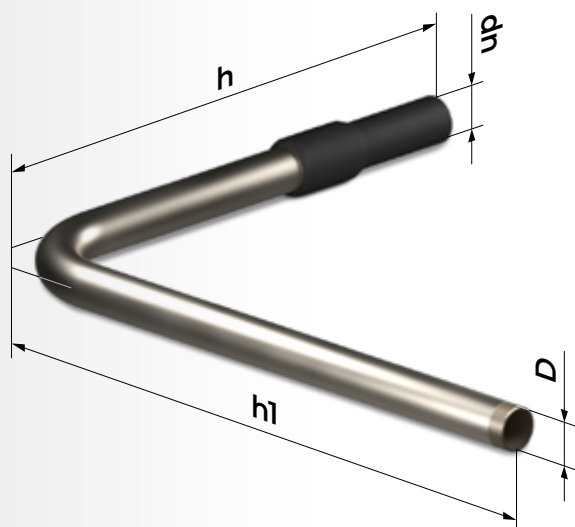
Сварочный вариант по запросу

Ввод с резьбой сталь-полиэтилен

арт. 20.61R

SDR 11
PN 16

Цокольный удлиненный
оцинкованный с ПЭ покрытием



РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	D	РАЗМЕРЫ		h	h1	ВЕС	
		ДИАМЕТР	ТОЛЩИНА			ТИП А	ТИП R
25	3/4"	26,9	2,6	520	820	1720	2020
32	1"	33,7	3,2	530	825	2750	2900
40	1" 1/4	42,4	3,2	555	835	3120	3500
50	1" 1/2	48,3	3,2	640	760	3850	4450
63	2"	60,3	3,6	780	700	5800	6150

Стальная труба в соответствии со стандартом UNI EN ISO 3183, оцинкованная в соответствии со стандартом UNI 10240 A.1 («бессвинцовая оцинкованная труба»).

Для газопроводов и водопроводов

Соединение встык не рекомендуется

Для газораспределительных сетей в соответствии со стандартом UNI 7129-1

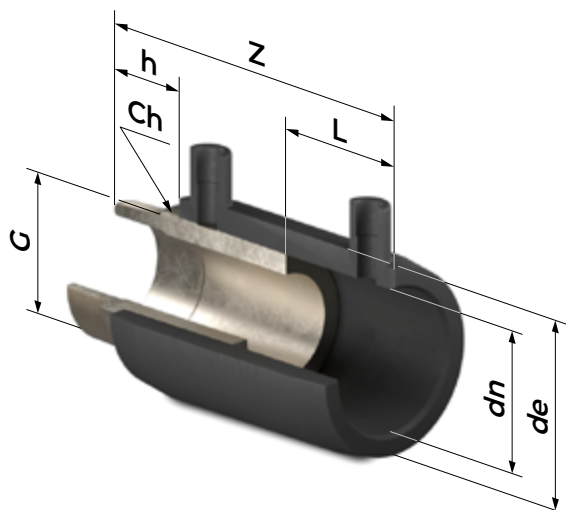
Сварочный вариант по запросу

Переход полиэтилен-латунь прямой

арт. 21.61

SDR 7,4
PN 25

Наружняя резьба



Ch – размер ключа
для гайки.

Произведено
из полиэтилена PE 100-RC

РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	G	de	L	h	Z	Ch	ВЕС
20	1/2"	33	33	20	96	22	75
25	3/4"	38	33	21	97	27	100
32	1"	46	38	26	111	34	229
40	1" 1/4	56	44	29	124	42	363
50	1" 1/2	68	49	33	139	52	532
63	2"	82	54	37	158	65	889
75	2" 1/2	99	60	43	173	86	1431
90	3"	116	65	46	190	97	2085
110	4"	145	70	52	204	125	3110

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ФИТИНГЕ PE 100

dn	SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
20		• ▲	• ▲	•
25		• ▲	•	•
32		•	•	•
40		•	•	•
50		•	•	•
63		•	•	•
75	•	•	•	•
90	•	•	•	•
110	•	•	•	•

Для газопроводов и водопроводов

Во время затягивания резьбового соединения
блокируйте гайку во избежании нагрузки на
полиэтиленовую часть

Не вынимайте вкладыш

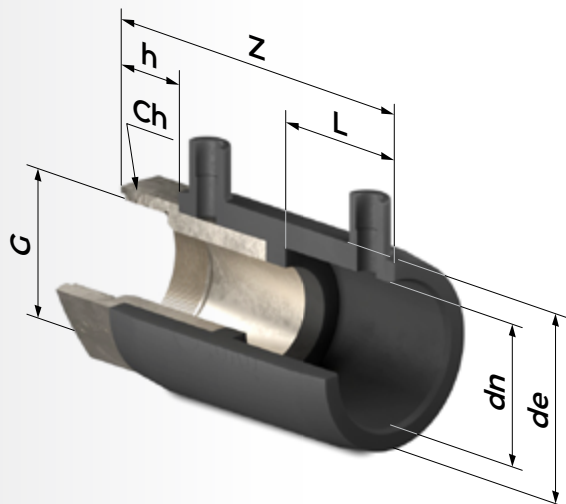
▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

Переход полиэтилен-латунь прямой

арт. 21.62

SDR 7,4
PN 25

Внутренняя резьба



Ch – размер ключа
для гайки.

Произведено
из полиэтилена PE 100-RC

РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	G	de	L	h	Z	Ch	ВЕС
20	1/2"	33	33	18	94	27	136
25	3/4"	38	33	20	96	34	186
32	1"	46	38	22	107	40	256
40	1" 1/4	56	44	27	122	50	455
50	1" 1/2	68	49	27	133	55	560
63	2"	82	54	33	154	67	882
75	2" 1/2	99	60	39	169	86	1445
90	3"	116	65	42	186	97	1990
110	4"	145	70	48	200	125	3170

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ФИТИНГЕ PE 100

dn	SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
20		• ▲	• ▲	•
25		• ▲	•	•
32		•	•	•
40		•	•	•
50		•	•	•
63		•	•	•
75	•	•	•	•
90	•	•	•	•
110	•	•	•	•

Для газопроводов и водопроводов

Во время затягивания резьбового соединения
блокируйте гайку во избежании нагрузки на
полиэтиленовую часть

Не вынимайте вкладыш

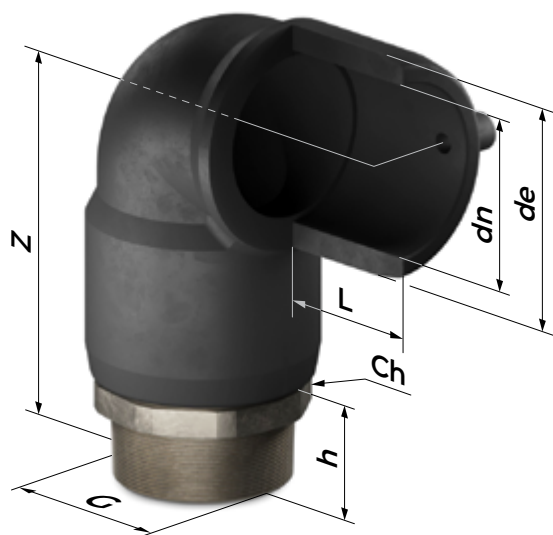
▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

Переход полиэтилен-латунь угловой 90°

арт. 21.65

SDR 7,4
PN 25

Наружняя резьба



Ch – размер ключа
для гайки.

Произведено
из полиэтилена PE 100-RC

РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	G	de	L	h	Z	Ch	ВЕС
20	1/2"	34	33	20	81	22	105
25	3/4"	38	33	21	83	27	125
32	1"	46	39	26	106	34	285
40	1" 1/4	56	48	29	114	42	455
50	1" 1/2	68	54	33	129	52	705
63	2"	83	52	37	151	65	1120
75	2" 1/2	97	64	43	169	86	1725
90	3"	116	70	46	190	97	2635
110	4"	142	76	52	210	125	3865

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ФИТИНГЕ PE 100

dn	SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
20	•	• ▲	• ▲	•
25	•	• ▲	•	•
32	•	•	•	•
40	•	•	•	•
50	•	•	•	•
63	•	•	•	•
75	•	•	•	•
90	•	•	•	•
110	•	•	•	•

Для газопроводов и водопроводов

Во время затягивания резьбового соединения
блокируйте гайку во избежании нагрузки на
полиэтиленовую часть

Не вынимайте вкладыш

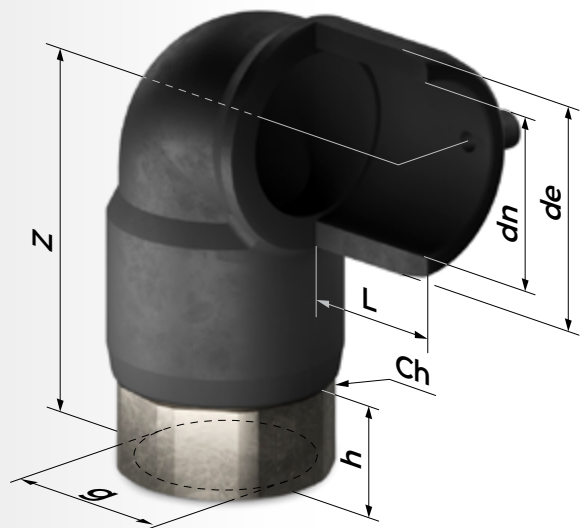
▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

Переход полиэтилен-латунь угловой 90°

арт. 21.66

SDR 7,4
PN 25

Внутренняя резьба



Ch – размер ключа
для гайки.

Произведено
из полиэтилена PE 100-RC

РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	G	de	L	h	Z	Ch	ВЕС
20	1/2"	34	33	18	79	27	160
25	3/4"	38	33	20	82	34	220
32	1"	46	39	22	102	40	310
40	1" 1/4	56	48	27	111	50	525
50	1" 1/2	68	54	27	121	55	735
63	2"	83	52	33	147	67	1105
75	2" 1/2	97	64	39	165	86	1735
90	3"	116	70	42	186	97	2575
110	4"	142	76	48	206	125	4125

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ФИТИНГЕ PE 100

dn	SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
20		• ▲	• ▲	•
25		• ▲	•	•
32		•	•	•
40		•	•	•
50		•	•	•
63		•	•	•
75	•	•	•	•
90	•	•	•	•
110	•	•	•	•

Для газопроводов и водопроводов

Во время затягивания резьбового соединения
блокируйте гайку во избежании нагрузки на
полиэтиленовую часть

Не вынимайте вкладыш

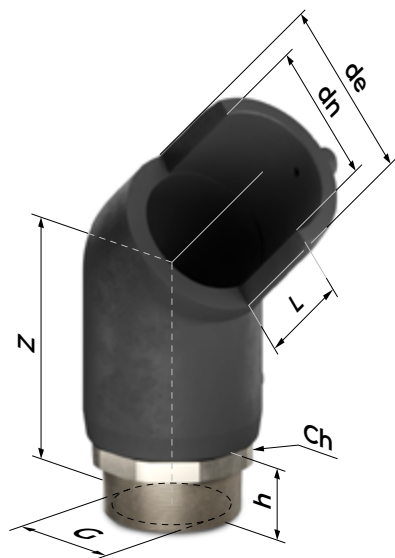
▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

Переход полиэтилен-латунь угловой 45°

арт. 21.67

SDR 7,4
PN 25

Наружняя резьба



Ch – размер ключа
для гайки.

Произведено
из полиэтилена PE 100-RC

РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	G	de	L	h	Z	Ch	ВЕС
25	3/4"	39	33	21	76	27	125
32	1"	46	39	26	88	34	260
40	1" 1/4	56	48	29	104	42	425
50	1" 1/2	68	54	33	114	52	650
63	2"	82	52	37	133	65	1050
75	2" 1/2	97	64	43	151	86	1680
90	3"	116	70	46	170	97	2500
110	4"	142	76	52	178	125	3630

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ФИТИНГЕ PE 100

dn	SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
25		• ▲	•	•
32		•	•	•
40		•	•	•
50		•	•	•
63		•	•	•
75	•	•	•	•
90	•	•	•	•
110	•	•	•	•

Для газопроводов и водопроводов

Во время затягивания резьбового соединения
блокируйте гайку во избежании нагрузки на
полиэтиленовую часть

Не вынимайте вкладыш

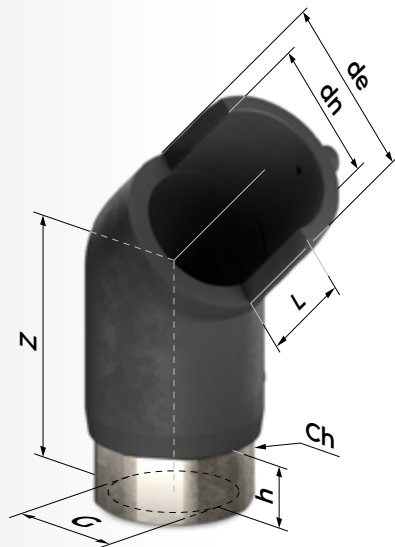
▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

Переход полиэтилен-латунь угловой 45°

арт. 21.68

SDR 7,4
PN 25

Внутренняя резьба



Ch – размер ключа
для гайки.

Произведено
из полиэтилена PE 100-RC

РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	G	de	L	h	Z	Ch	ВЕС
25	3/4"	39	33	21	76	27	125
32	1"	46	39	26	88	34	260
40	1" 1/4	56	48	29	104	42	425
50	1" 1/2	68	54	33	114	52	650
63	2"	82	52	37	133	65	1050
75	2" 1/2	97	64	43	151	86	1680
90	3"	116	70	46	170	97	2500
110	4"	142	76	52	178	125	3630

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ФИТИНГЕ PE 100

dn	SDR 17	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
25		• ▲	•	•
32		•	•	•
40		•	•	•
50		•	•	•
63		•	•	•
75	•	•	•	•
90	•	•	•	•
110	•	•	•	•

Для газопроводов и водопроводов

Во время затягивания резьбового соединения
блокируйте гайку во избежании нагрузки на
полиэтиленовую часть

Не вынимайте вкладыш

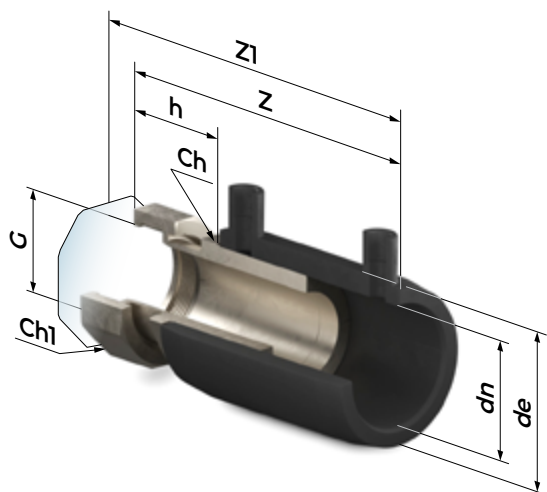
▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

Переход полиэтилен-латунь прямой

арт. 21.70

SDR 7,4
PN 25

электросварной
комплект со свободной
гайкой



Ch, Ch1 – размер ключа
для гайки.

Произведено
из полиэтилена PE 100-RC

РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	G	de	L	h	Z	Z1	Ch	Ch1	ВЕС
20	1/2"	33	33	22	98	108	22	27	110
25	3/4"	38	33	22	98	108	27	30	132
32	1"	46	38	27	112	120	32	36	270
40	1" 1/4	56	44	30	125	141	42	50	313
50	1" 1/2	68	49	32	137	152	52	58	495
63	2"	82	54	39	160	183	65	67	805

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ФИТИНГЕ PE 100

dn	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4
20	• ▲	• ▲	•
25	• ▲	•	•
32	•	•	•
40	•	•	•
50	•	•	•
63	•	•	•

Для газопроводов и водопроводов

Во время затягивания резьбового соединения
блокируйте гайку во избежании нагрузки на
полиэтиленовую часть

Не вынимайте вкладыш

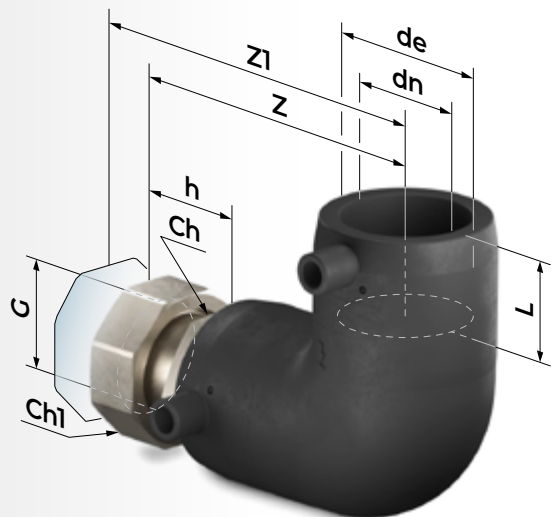
▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

Переход полиэтилен-латунь угловой 90°

арт. 21.71

SDR 7,4
PN 25

электросварной
комплект со свободной
гайкой



Ch, Ch1 – размер ключа
для гайки.

Произведено
из полиэтилена PE 100-RC

РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	G	de	L	h	Z	Z1	Ch	Ch1	ВЕС
25	3/4"	38	33	22	84	94	27	30	200
32	1"	46	39	27	106	114	32	36	262
40	1" 1/4	56	48	30	114	130	42	50	393
50	1" 1/2	68	54	32	126	141	52	58	640
63	2"	83	52	39	153	176	65	67	1030

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ФИТИНГЕ PE 100

dn	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4	SDR 7,4
25	• ▲	•	•	•
32	•	•	•	•
40	•	•	•	•
50	•	•	•	•
63	•	•	•	•

Для газопроводов и водопроводов

Во время затягивания резьбового соединения
блокируйте гайку во избежании нагрузки на
полиэтиленовую часть

Не вынимайте вкладыш

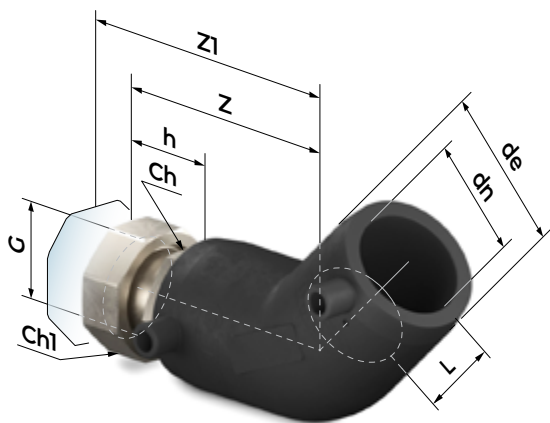
▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

Переход полиэтилен-латунь угловой 45°

арт. 21.72

SDR 7,4
PN 25

электросварной
комплект со свободной
гайкой



Ch, Ch1 – размер ключа
для гайки.

Произведено
из полиэтилена PE 100-RC

РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	G	de	L	h	Z	Z1	Ch	Ch1	ВЕС
32	1"	46	39	27	89	97	32	36	242
40	1" 1/4	56	48	30	104	120	42	50	378
50	1" 1/2	68	54	32	112	127	52	58	600
63	2"	82	52	39	135	158	65	67	970

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ФИТИНГЕ PE 100

dn	SDR 11	SDR 9	SDR 7,4	SDR 7,4
32	•	•	•	•
40	•	•	•	•
50	•	•	•	•
63	•	•	•	•

Для газопроводов и водопроводов

Во время затягивания резьбового соединения
блокируйте гайку во избежании нагрузки на
полиэтиленовую часть

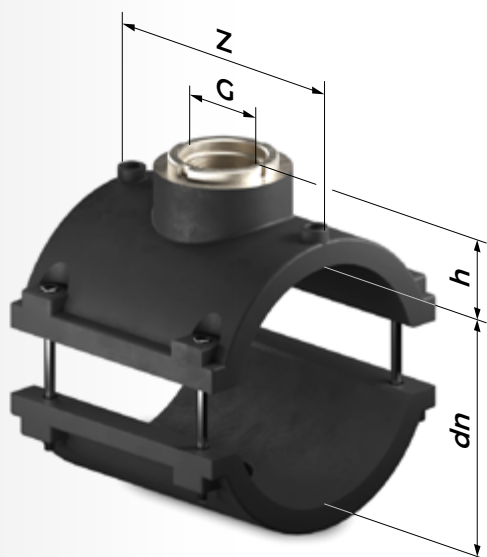
Не вынимайте вкладыш

▲ минимальная толщина стенки трубы – 3 мм

Патрубок-накладка с латунным вкладышем

арт. 21.63

SDR 11
PN 16



РАЗМЕРЫ				ВЕС
dn	G	h	Z	
110	1" 1/2	50	160	1300
110	2"	71	160	1555
125	1" 1/2	47	160	1415
125	2"	68	160	1680
140	1" 1/2	47	160	1565
140	2"	68	160	1850
160	1" 1/2	50	160	1750
160	2"	72	160	2020

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ФИТИНГЕ PE 100			
dn	SDR 26	SDR 17	SDR 11
32		•	•
40		•	•
50		•	•
63	•	•	•

- сваривается только с помощью моновалентного электросварочного аппарата Euro

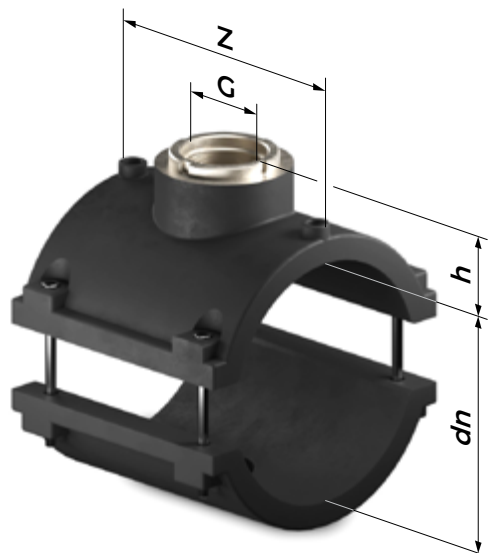
Для газопроводов и водопроводов

Во время затягивания резьбового соединения блокируйте гайку во избежании нагрузки на полиэтиленовую часть

Патрубок-накладка с латунным вкладышем и винтовой пробкой

арт. 21.64

SDR 11
PN 16



df – Максимальный диаметр отверстия врезки

РАЗМЕРЫ

ВЕС

dn	G	h	df	Z	ВЕС
110	2"	90	54	160	2200
125	2"	91	54	160	2315
140	2"	92	54	160	2465
160	2"	93	54	160	2655

СВАРИВАЕМОСТЬ НА ТРУБЕ/ФИТИНГЕ PE 100

dn	SDR 17	SDR 11
110x	•	•
125x	•	•
140x	•	•
160x	•	•

Подходит для газопроводов

Латунная запорная арматура с шестигранным ключом 19 мм

Пригодна для любой запорной арматуры

Внешняя пробка из ПВХ с уплотнительным кольцом



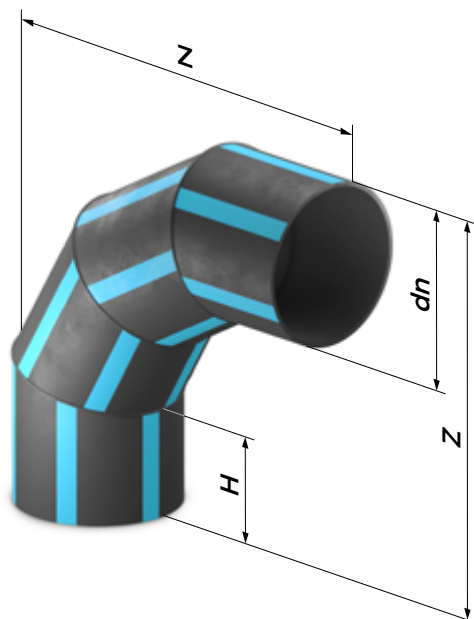
+7 (812) 407-22-42

OFFICE@QPOLIMER.COM

Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ,
ВОЛХОНСКОЕ ШОССЕ,
116Б, ЛИТЕР А

Сегментный отвод 90°

арт. 20.12



РАЗМЕРЫ*

ВЕС*

dn	H	Z	h	R	SDR 17	SDR 11
					PN 10	PN 16
355	300	913	737	533	29000	42800
400	300	992	792	600	36700	54350
450	300	1079	854	675	53700	79480
500	300	1166	916	750	66300	98000
560	350	1319	1039	840	94160	139260
630	350	1441	1126	945	126300	186800

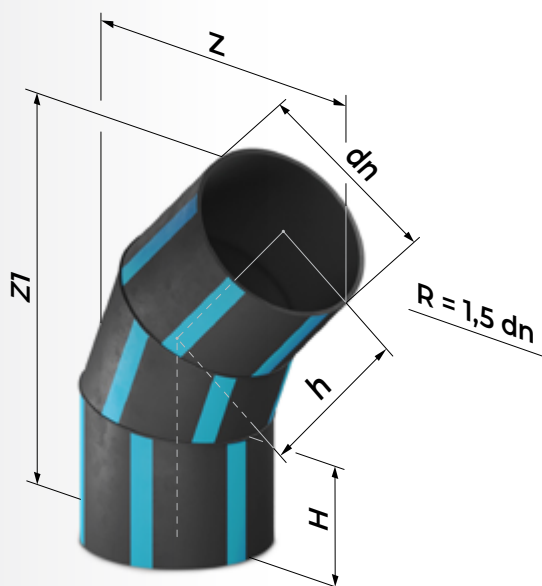
Сегментный отвод 90° и 45°
SDR 7,4 – по запросу

Для расчета рабочего давления
применяйте множитель 0,8 к PN,
т.е. допустимое давление = PN x 0.8

* Размеры и вес
могут варьироваться

Сегментный отвод 45°

арт. 20.17



РАЗМЕРЫ*

ВЕС*

dn	H	Z	Z1	h	R	SDR	
						SDR 17	SDR 11
						PN 10	PN 16
355	300	621	893	449	533	22000	33000
400	300	674	944	470	600	29000	42000
450	300	731	996	490	675	36000	53000
500	300	788	1048	510	750	53000	78400
560	350	892	1197	585	840	66500	98300
630	350	973	1273	615	945	87750	129700

Сегментный отвод 90° и 45°
SDR 7,4 – по запросу

Для расчета рабочего давления
применяйте множитель 0,8 к PN,
т.е. допустимое давление = PN x 0,8

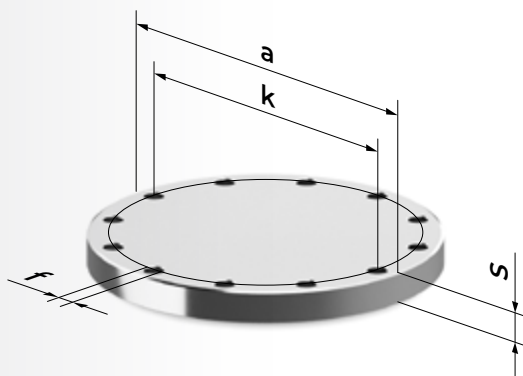
* Размеры и вес
могут варьироваться

Сварные фитинги

Фланцы

Стальной фланец-заглушка

арт. 20.46



Ch, Ch1 – размер ключа для гайки.

Произведено из полиэтилена PE 100-RC

РАЗМЕРЫ								ВЕС
dn	D СТАЛЬ	s	a	k	f	кол-во отверстий	PN	
32	25	16	115	85	14	4	PN 10/16	1200
40	32	16	140	100	18	4	PN 10/16	1800
50	40	16	150	110	18	4	PN 10/16	2100
63	50	18	165	125	18	4	PN 10/16	2900
75	65	18	185	145	18	4	PN 10/16	3600
90	80	20	200	160	18	8	PN 10/16	4500
110/125	100	20	220	180	18	8	PN 10/16	5100
140	125	22	250	210	18	8	PN 10/16	6700
160/180	150	22	285	240	22	8	PN 10/16	8500
200/225	200	24	340	295	22	8	PN 10	13700
250/280	250	26	395	350	22	12	PN 10	20600
315	300	26	445	400	22	12	PN 10	30600

В соответствии со стандартом UNI EN 1092-1

Стальной фланец не окрашен

Вспомогательное оборудование

Краны шаровые штока

Комплектация объектов

